質 問 書 に 対 す る 回 答

入札番号　　広消 28

件　　名　　大山消防署大規模改修等電気設備工事

次のとおり回答します。

質問番号	質問内容	回　　答	設計図書等の該当頁（該当箇所）
1	当工事の種別について、新営工事にあたるのか、それとも改修工事にあたるのかご教授ください。	本工事の種別は、新営工事にあたります。	―
2	「広域イーサネットは本工事に含む」とありますが、工事内容をご教授ください。	指令システムラックの設置、ノズルプレートの取付けを含む配管工事を本工事の対象とし、通信ケーブルの配線、機器類の設置接続は別途工事とします。	E-7 E-15 E-28 E-30