

リサイクルプラザ管理業務

リスク分担表

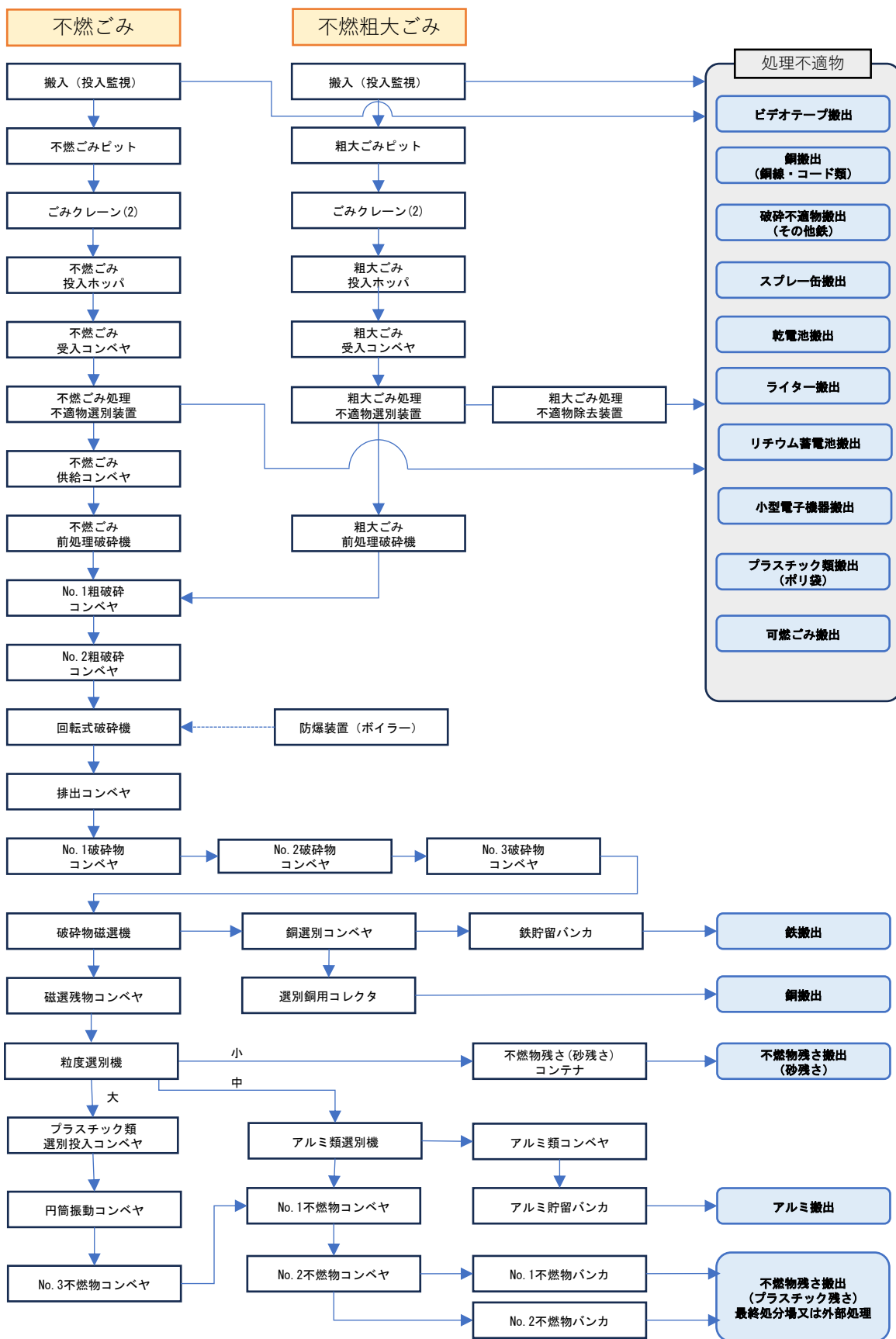
【凡例：●主たる負担者、▲調整による従たる負担者 / 甲：組合、乙：指定管理者】

No.	リスクの種類	リスクの内容	負担者		説明等
			甲	乙	
(1)	募集要項に関するもの	募集要項（関連書類を含む。）の不備、事業内容の変更等に関する責任及び対応	●		募集時のみ適用
(2)	申請に関するもの	申請（書類提出、審査に係る聴取り等を含む）に係る責任及び対応		●	募集時のみ適用
(3)	協定不成立に関するもの	乙の事由による協定不成立又は協定締結に時間を要する場合における責任及び業務への影響		●	
(4)	準備に関するもの	指定期間開始期における事務引継ぎほか準備に伴う費用負担		●	
(5)	関係法令等の改正に関するもの	管理業務に影響を及ぼす関係法令等（税制度を除く）の変更に伴う費用負担	●		
		上記以外で、乙に影響を及ぼす関係法令等（税制度を除く）の変更に伴う費用負担		●	労働報酬下限額の改定による費用負担増を含む。
(6)	税制度の変更に関するもの	管理業務に直接影響を及ぼす税制度（消費税等）の変更に伴う費用負担	●		
		上記以外で、法人一般に影響を及ぼす税制度の変更、新設に伴う費用負担		●	法人税率等
(7)	経済情勢の変動に関するもの	物価、賃金その他の経済情勢の変動に伴う経費負担		●	社会経済情勢の著しい変動により、当初想定し得ない重大な影響が生じた場合は、事案ごとに協議して定める。
(8)	天災その他不可抗力に関するもの	暴風、豪雨、洪水、地震、落盤、火災、騒乱、暴動その他甲又は乙の責めに帰すことのできない事由に伴う費用負担	●		不可抗力における乙による指定管理の終了の場合は、特記事項第3項及び第4項に基づき対応する。
(9)	施設等の損傷・稼働停止に関するもの	ごみ詰まり、ごみ火災等に伴う施設等の損傷・運転停止に関する費用負担		●	マニュアルの作成等により事故を未然に防止することが可能であるため。
		乙の故意又は過失による破損又は稼働停止に関する費用負担		●	オペレーションミスや維持管理の不備による事故・火災等による修復、運転停止
		処理不適物による施設の破損・稼働停止に関する費用負担		●	管理業務（投入監視、中央監視、選別業務、点検等）による防止を原則とし、乙の負担とする。
		上記以外の経年劣化、第三者の行為で相手方が特定できない破損による費用負担	●		ただし、施設の管理者としての責めにより発生した第三者行為によるものは乙とする。
(10)	第三者への損害賠償に関するもの	施設等の管理上の瑕疵に係るもの		●	指定期間中の第三者への損害賠償については乙とする。
		上記以外のもの	▲	▲	事案の原因ごとに判断し、協議して定める。
(11)	緊急事態等に関するもの	災害発生時等における施設の目的外利用や緊急修繕等に伴う業務変更・費用負担に関する事項	●		特記事項第3項から第7項までを参照
(12)	搬入量等の変動に関するもの	搬入ごみの量、ごみ質等（処理不適物を含む）の処理の変動に関する対応		●	過年度実績を著しく逸脱した搬入量又はごみ質等の変動により、事業計画等の変更が必要となった場合は協議により定める。
(13)	施策、計画等の変更に関するもの	組合の施策又は計画の変更等に起因して追加的に必要となるもの	●		内容を精査し、指定管理料の範囲を超過する場合は、費用を適切に負担する。
(14)	施設の存廃方針未定に関するもの	令和14年度以降の施設の存廃方針の決定に伴う、補修工事計画の変更及びこれに伴う費用の減		●	応募時においては、施設が継続して稼働するものとして計画を策定するものとする。 組合は、令和8年度中を目途とし、できるだけ早い時期に存廃方針を決定する。 当該方針により補修工事計画に変更が生じた場合は、内容を精査し、不要となる工事に係る費用は減額するものとする。

【特記事項】

- 乙は、管理上の瑕疵による事故に対応するため、リスクに応じた保険に加入するものとする。
- 不可抗力に関するリスクについては、原則として、甲がそのリスクを負担することとする。ただし、損害を最小限にとどめる必要性等の観点から、生じた損害又は追加費用の一部について、乙に負担を求めることができるものとし、その割合等は、甲、乙協議により決定するものとする。
- 不可抗力による施設の損壊等により、乙による管理が不可能となったときは、不可能となった時点をもって指定管理者の指定を取消し、乙による管理を終了するものとする。
- 前項の場合において、乙に支払う指定管理料は、年度協定書において定めるその年額を日割り計算で精算することとし、乙は、甲に対し、当該取消に係る損害賠償を請求することはできないこととする。
- 甲は、大規模災害等の発生により、施設を住民の避難場所等としての使用その他その目的以外の目的のために使用することが必要となった場合には、乙に対して業務の変更等について協力を要請することができることとし、乙は、誠実に要請に応じなければならない。
- 前項の場合における指定管理料の取扱いについては、その都度、乙において著しい不利益とならないことを基本として、甲、乙で協議を行うこととする。
- 緊急に大規模修繕等が必要となり、施設の供用が不可能となった場合における指定管理料の取扱いについては、その都度、甲、乙で協議を行うこととする。

リサイクルプラザ処理フロー図



資源ごみ

搬入

資源ごみピット

ごみクレーン(1)

資源ごみ投入ホッパ

資源ごみ受入コンベヤ
(破袋機)

資源ごみ供給コンベヤ

資源ごみNo.1
手選別コンベヤ

処理不適物、不燃ごみ

処理不適物搬出
又は
不燃ごみピット

No.1ポリ袋
コンベヤ

移送コンベヤ

No.2ポリ袋
コンベヤ

プラスチック貯留バンカ

プラスチック類搬出
(ポリ袋)

資源ごみ磁選機

鉄用金属圧縮機

鉄プレス搬出

資源ごみNo.2
手選別コンベヤ

資源ごみ
アルミ選別機

カレット残さ
コンテナ

カレット搬出

アルミコンベヤ

アルミ用金属圧縮機

アルミプレス搬出

ペットボトル

搬入

受入ホッパ

ペットボトル
供給コンベヤ

不適物選別コンベヤ1

プラスチック類搬出
(ポリ袋)

不適物選別コンベヤ2

処理不適物、不燃ごみ

処理不適物搬出
又は
不燃ごみピット

減容梱包機投入コンベヤ

ペットボトル減容梱包機

貯留スペース

ペットボトル
圧縮梱包品搬出

古紙

搬入

貯留スペース

古紙梱包機供給コンベヤ

古紙梱包機

貯留スペース

古紙圧縮梱包品搬出

主要機械設備台帳

(別添4)

整理番号	機器番号	機器名
資源ごみライン		
資源-01	AK100	資源ごみ受入 コンベヤ(破袋機)
資源-02	AK02	資源ごみ供給 コンベヤ
資源-03	SK03	資源ごみNo. 1 手選別コンベヤ
資源-04	TK08	No. 1ポリ袋 コンベヤ
資源-05	TK09	No. 2ポリ袋 コンベヤ
資源-06	LS116	プラスチック 貯留バンカ
資源-07	TK04	資源ごみ移送 コンベヤ
資源-08	SK101	資源ごみ磁選機
資源-09	SK05	資源ごみNo. 2 手選別コンベヤ
資源-10	SK102	資源ごみ アルミ選別機
資源-11	TK10	アルミコンベヤ
資源-12	RK104	アルミ用 金属圧縮機
資源-13	RK103	鉄用金属圧縮機
資源-14	RK105	搬出用 ホイストクレーン
資源-15	TK06	資源ごみNo. 1 残渣コンベヤ
資源-16	TK07	資源ごみNo. 2 残渣コンベヤ
不燃ごみライン		
不燃-01	AH01	不燃ごみ 受入コンベヤ
不燃-02	AH01-1	不燃ごみ用 反転投入機
不燃-03	AH02	不燃ごみ処理 不適合物選別装置
不燃-04	AH03	不燃ごみ 供給コンベヤ
不燃-05	DH100	不燃ごみ 前処理破砕機
不燃-06	DH101	不燃ごみ前処理 破砕機用保全ホイスト

整理番号	機器番号	機器名
粗大ごみライン		
粗大-01	SS100	粗大ごみ 選別ホイスト
粗大-02		
粗大-03	AS01	粗大ごみ 受入コンベヤ
粗大-04	AS02	粗大ごみ処理 不適合物選別装置
粗大-05	DS101	粗大ごみ 前処理破砕機
粗大-06	DS102	粗大ごみ前処理 破砕機用保全ホイスト
粗大-07	DS03	No.1粗破砕 コンベヤ
粗大-08	DS04	No.2粗破砕 コンベヤ
粗大-09	DS103	回転式破砕機
粗大-10	DS104	回転式破砕機 保全用ホイスト
粗大-11	TS05	排出コンベヤ
粗大-12	TS06	No.1破砕物 コンベヤ
粗大-13	TS07	No.2破砕物 コンベヤ
粗大-14	TS07-2	No.3破砕物 コンベヤ
粗大-15	SS105	破砕物磁選機
粗大-16	SS105-1	銅選別コンベヤ
粗大-17	LS111	鉄貯留バンカ
粗大-18	TS08	磁選残物コンベヤ
粗大-19	SS106	粒度選別機
粗大-20	TS13	No.1不燃物コンベヤ
粗大-21	TS14	No.2不燃物コンベヤ
粗大-22	LS112	No.1不燃物 貯留バンカ
粗大-23	LS113	No.2不燃物 貯留バンカ
粗大-24	SS110	アルミ類選別機
粗大-25	TS15	アルミ類コンベヤ
粗大-26	LS115	アルミ貯留バンカ

機械設備台帳

機器番号	AK	100	整理番号	資源	01
------	----	-----	------	----	----

機器名称	資源ごみ 受入コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社	パイオニア技設(株)	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F	固定資産No.		
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(1.2m)		型式番号	PB12型	用 途 : 資源ごみ搬送 耐用年数 年	
コンベア部			ホッパー部			
仕様	型 式	スチール製エプロンパン式	型 式	RF17200-A2特(強力型)	型 式	鋼板製角形
	水 平	7.6 m	リンク	84リンク×左右	開口部:幅	4.5m×奥行4.5m×深さ3.15m
	垂 直	0 m	製造会社	㈱日本スチールチェン製作所	最大貯留	約 28m ³
	傾斜角度	0 °				
	実 機 長	7.6 m	材 質	SS400 9t 寸法:図面による		
	処理能力	3.6 t/h	エプロンパン	リッターバー付 42枚		
搬送速度	0.9~8.5 m/min	エプロンパン	84枚内訳	破砕刃 3枚付 21枚		
減速電動機	形 式	CHHM10-4190DB-AV	破袋部※			
	減速比	1/143	エプロンパン用			
	モータ型式		下刃	材質	S50C 焼き入れ	
	モータ容量	7.5kW 400V 4P	下刃	個数	105枚	
	制御方式	直入れ VVVF制御	上刃	材質	S50C 焼き入れ	
	製造会社	住友重機械工業㈱	上刃	個数	12枚	
チ 駆 メ ー シ ョ ン	仕 様	RS-160	型 式	エアースリンダ押圧式	主要部材質 破砕刃:S50C エプロンパン:SS400 9t フレーム:SS400	
	製造会社	椿本チェイン	エアースリンダ	φ100×250st ジャバラ付 12本		
	スプロケット		※破袋部は使用しない。(刃を上げたまま)			
軸 受	駆動側	C-UCP324. CM-UCP324	付属品			
	従動側	UCT-318	非常用引綱スイッチ			
	製造会社	NTN㈱				

機械設備台帳

機器番号	AK	02	整理番号	資源	02
------	----	----	------	----	----

機器名称	資源ごみ 供給コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F~2F	固定資産No.	
形 式	スチール製エプロンパン式 幅(1.5m)		型式番号	AP-1500	用 途 : 資源ごみ搬送 耐用年数 年
コンベア部			エプロンパン		
仕様	型 式	スチール製エプロンパン式	型 式	RF17250F-A2 att	主要部材質 エプロンパン:SS400 9t フレーム:SS400
	水 平	23.52 m	リンク	84リンク×左右	
	垂 直	17.73 m	製造会社	㈱日本スチールチェン製作所	
	傾斜角度	40.0 °			
	実 機 長	29.97 m	材 質	SS400 9t 寸法:図面による	
	処理能力	3.6 t/h	エプロンパン	リッターバー付 82枚	
搬送速度	1.5~10 m/min	エプロンパン	246枚内訳	リッターバー無し 164枚	
減速電動機	形 式	CHHM15-4215DB-AV-B			
	減速比	1/165			
	モータ型式				
	モータ容量	11kW 400V 4P			
	制御方式	直入れ VVVF制御			
	製造会社	住友重機械工業㈱			
チ 駆 メ ー シ ョ ン	仕 様	RS-160-2			
	製造会社	椿本チェイン			
	スプロケット	17T×38T			
軸 受	ヘッド	8T SN532 φ140			
	テール	8T UCT320 φ100			
	製造会社				

機械設備台帳

機器番号	SK	03	整理番号	資源	03
------	----	----	------	----	----

機器名称	資源ごみ No.1手選別コンベヤ		施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
			価 額			製造会社			
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1 台		設置場所	工場棟 2F		固定資産No.			
形 式	ベルトコンベヤ			型式番号	BC-1050		用 途 : 資源ごみ搬送 耐用年数 年		
仕様	コンベヤ部			コンベヤ部			付属品 非常引き綱スイッチ(コンベヤ上部) 主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400 H25工事エンドレスラップ400mm、仕上長21,100mm		
	型 式	平ベルトコンベヤ		コン ベ ル ト ア	製造会社				
	水 平	10.0	m		材 質	耐油ゴムベルト 帆布入り			
	垂 直	0	m		仕様・寸法	250kg/m 1050×3P×3.0×1.5			
	傾斜角度	0	°	有効幅	0.9 m				
	実 機 長	10.0	m	ク リ ッ プ	材 質	NVC-1000Z II			
処理能力	3.6	t/h	製造会社		野田テック				
搬送速度	1~8	m/min							
減速電動機	形 式	CNHM1-4115DB		ナ	キャリアローラ	12個			
	減速比	1/165			リターンローラ	4個			
	モータ型式								
	モータ容量	0.75kW 4P 400V 60Hz							
	制御方式	直入れ VVVF制御							
	製造会社	住友重機械工業(株)							
チ 駆 エ ー ン	仕 様	RS-100							
	製造会社	椿本チェーン							
	スプロケット	19T×35T							
軸 受	ヘッド	φ430 UCP214 φ70							
	テール	φ406 UCM212 φ60							

機械設備台帳

機器番号	TK	08	整理番号	資源	04
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.1ポリ袋コンベヤ		施工業者	新明和工業		完成年月日	2014.01 平成 26 年		
			価 額			製造会社			
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2014.01 平成 26 年		
数 量	1 台		設置場所	工場棟 2F		固定資産No.			
形 式	ベルトコンベヤ			型式番号	BC-750		用 途 : ポリ袋搬送 耐用年数 年		
仕様	コンベヤ部			コンベヤ部			付属品 非常引き綱スイッチ(両側歩廊) 主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400		
	型 式	トラフ形平ベルトコンベヤ		コン ベ ル ト ア	製造会社	吉野ゴム(株)			
	水 平	8.33	m		材 質	重耐油ゴムベルト 帆布入り			
	垂 直	1.692	m		仕様・寸法	250N/mm 750×3P×3.0×1.5			
	傾斜角度	11.5	°	有効幅	0.625 m				
	実 機 長	8.500	m	ク リ ッ プ	材 質	Y型 NVC-700S			
処理能力	0.1	t/h	製造会社		野田テック				
搬送速度	37	m/min							
減速電動機	形 式	RNYM2-1520-50		ナ	キャリアローラ	36個			
	減速比	1/50			リターンローラ	6個			
	モータ容量	1.5kW 4P AC400V 60Hz							
	制御方式	直入れ							
	製造会社	住友重機械工業(株)			製造会社	関西オートメーション			
	製造年月	平成 年			型 式	KP-850-1(2個)			
軸 受	ヘッド	φ335 UCP214(無給油) φ70							
	テール	UCTL209-400(無給油) φ45							

機械設備台帳

機器番号	TK	09	整理番号	資源	05
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.2ポリ袋コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	2014.01 平成 26 年		
		価 額			製造会社			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2014.01 平成 26 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F		固定資産No.			
形 式	ベルトコンベヤ			型式番号	BC-750		用 途 : ポリ袋搬送 耐用年数 年	
仕様	コンベヤ部			コンベヤ部				
	型 式	トラフ形平ベルトコンベヤ			製造会社	吉野ゴム(株)		
	水 平	6.33	m	材 質	重耐油ゴムベルト 帆布入り			
	垂 直	1.46	m	仕様・寸法	250N/mm 750×3P×3.0×1.5			
	傾斜角度	13	°	有効幅	0.625 m			
	実 機 長	6.50	m	材 質	Y型 NVC-700S			
	処理能力	0.1	t/h	製造会社	野田テック			
	搬送速度	37	m/min					
	減速電動機	形式	RNYM2-1520-50			キャリアローラ	24個	
		減速比	1/50			リターンローラ	4個	
モータ容量		1.5kW 4P AC400V 60Hz			製造会社	関西オートメーション		
制御方式		直入れ			型式	KP-850-1(2個)		
製造会社		住友重機械工業(株)						
製造年月		平成 年						
軸受	製造番号	N3FC8584						
	ヘッド	φ335 UCP214(無給油) φ70						
	テール	UCTL209-400(無給油) φ45						
付属品				非常引き綱スイッチ(両側歩廊) 主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400				

機械設備台帳

機器番号	LS	116	整理番号	資源	06
------	----	-----	------	----	----

機器名称	プラスチック貯留バンカ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F		固定資産No.			
形 式	溶接鋼板製			型式番号			用 途 : 不燃物一時貯留用 耐用年数 年	
仕様	ホッパー部			油圧ユニット				
	形 式	溶接鋼板製			本体	型 式		
	容 量	有効	24.0	m ³		作動油圧力	最高圧力 140kg/cm ²	
	寸 法	2,800/1,800mm×3,100mm×4,000mm				製造会社		
	ゲート駆動方式	油圧シリンダー駆動式				製造年月	平成 年	
	ゲート操作方式	現場手動				製造番号		
主要部材質	SS400 厚さ6mm			電動機		型 式		
付属品					電 源	400V 60Hz		
ロードセル	型 式				モータ容量	0.75kW 4P		
	電 源				製造会社			
	製造会社				製造年月	平成 年		
	製造年月	平成 年			製造番号			
センサー	型 式				ポンプ	型 式		
	電 源					能 力		
	製造会社					製造会社		
	製造年月	平成 年				製造年月	平成 年	
	製造番号				製造番号			
	製造番号				製造番号			

機械設備台帳

機器番号	TK	09	整理番号	資源	07
------	----	----	------	----	----

機器名称	資源ごみ 移送コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4	平成 9 年
		価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4	平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F		固定資産No.		
形 式	ベルトコンベヤ			型式番号	BC-750		用 途 ポリ袋搬送 耐用年数 年
コンベア部		コンベア部				附属品	
仕様	形式	トラフ形ベルトコンベア		製造会社			非常引き綱スイッチ(両側歩廊)
	水平	6.5	m	材 質	耐油ゴムベルト 帆布入り		
	垂直	0.68	m		(耐油210) 厚6.6t ベルトNBR		
	傾斜角度	6	°	仕様・寸法	250kg/m 750×3P×3.0×1.5		
	実機長	6.54	m	有効幅	0.6 m		
	処理能力	3.5	t/h	材 質	NVC-700Z II		
	搬送速度	30	m/min	製造会社	野田テック		
減速電動機	型式	CNHM2-4115		キャリアローラ	個		主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400
	減速比	1/43		リターンローラ	個		
	モータ型式						
	モータ容量	1.5kW 400V 4P					
	制御方式	直入れ					
	製造会社	住友重機械工業㈱					
	製造年月	平成 年					
製造番号			ベルト仕上長14,240mm				
チ駆 ェ動 ィン	仕様	RS-80					
	製造会社	椿本チェーン					
	スプロケット	17T×25T					
軸受	ヘッド	φ340(850L) UCP214 φ70					
	テール	φ316(850L) UCM212 φ60					
	スナッププーリー	φ216(850L) UCP209 φ45					

機械設備台帳

機器番号	SK	101	整理番号	資源	08
------	----	-----	------	----	----

機器名称	資源ごみ 磁選機	施工業者	新明和工業		完成年月日	2014.1	平成 26 年
		価 額			製造会社	日本マグネティクス㈱	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2014.1	平成 26 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F		固定資産No.		
形 式	吊下磁選機			型式番号	PUF-S50E8		用 途 磁力選別 耐用年数 年
ベルト仕様		添付図参照		各ピローユニット			
有効幅	0.60	m		駆動用	UCP210-FC		主要部材質 フレーム:SS400 ヘッドドラム:STK400 テールドラム:STK400
ベルト速度	67	m/min		従動	UCT210-FCD		
搬送能力	0.2	t/h					
電動機		選別磁石		選別磁石			
型式	GM-SHYM-RH		磁石形式	永久磁石(吊下式)			製造メーカー 日本マグネティクス㈱ 連絡先 TEL:06-6304-6668(大阪営業所)
仕様	1.5kW 4P AC400V 60Hz		磁界強度	0.0218TESLA(磁石表面より300mm下方にて)			
減速比	1/30						
製造会社	三菱電機FA産業機器(株)						
				ベルト部			
				品目	耐油性ベルト		
				ベルト幅	600W		
				メーカー	バンドー化学(株)		
					315N/mm 5.0×1.5-4P		
					スレーパ:5か所(70H)		

機械設備台帳

機器番号	SK	03	整理番号	資源	09
------	----	----	------	----	----

機器名称	資源ごみ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
	No.2手選別コンベヤ	価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F	固定資産No.	
形 式	ベルトコンベヤ		型式番号	BC-800	用 途 : 資源ごみ搬送 耐用年数 年
仕 様	コンベア部		コンベア部		附属品 非常引き綱スイッチ(コンベヤ上部) 主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400
	型 式	平ベルトコンベア	材 質	耐油ゴムベルト 帆布入り	
	水 平	20.7 m	仕様・寸法	250kg/m 800×3P×3.0×1.5	
	垂 直	0 m	有効幅	0.65 m	
	傾斜角度	0 °			
	実 機 長	20.7 m	材 質	NVC-800Z II	
	処理能力	3.5 t/h	製造会社	野田テック	
	搬送速度	1~8 m/min			
	形式	CNHM1-4115DB	キャリアローラ	20個	
	減速比	1/143	リターンローラ	10個	
減速電動機	モータ型式				
	モータ容量	0.75kW 4P 400V			
	制御方式	直入れ VVVF制御			
	製造会社	住友重機械工業㈱			
	製造年月	平成 年			
	製造番号				
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	RS-100			
	製造会社	椿本チェーン			
	スプロケット	17T×28T			
軸 受	ヘッド	φ340 UCP214 φ70			
	テール	φ316 UCM210 φ50			
	スナッププーリ	φ216 UCP210 φ50			

機械設備台帳

機器番号	SK	102	整理番号	資源	10
------	----	-----	------	----	----

機器名称	資源ごみ	施工業者	新明和工業	完成年月日	2014.1 平成 26 年
	アルミ選別機	価 額		製造会社	日本マグネティクス㈱
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	2014.1 平成 26 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F	固定資産No.	
形 式	非鉄金属選別機		型式番号	ALS-L7.5	用 途 磁力選別 耐用年数 年
機器 仕様		軸受ユニット		主要部材質 フレーム:SS400 ロータ寸法 φ354×1000L-FRP テールプーリ φ354-STK400 製造メーカー 日本マグネティクス㈱ 連絡先 TEL:06-6304-6668(大阪営業所)	
ベルト仕様	添付図参照	駆動用	ピロー形 市販品		
有効幅	680 mm	従動用	UCTH210-300		
ベルト速度	17~100 m/min	テンション用	UCP210-FCD		
有効長	1,750 mm				
ベルト駆動電動機		磁石ローター			
仕 様	1.5kW 4P AC400V 60Hz	型 式	永久磁石回転式		
型 式	GM-SHYM-RH	磁界強度	0.3TESLA		
製造会社	三菱電機FA産業機器㈱	磁石回転数	MAX1800 rpm		
		メーカー			
磁石ローター駆動電動機		ベルト部			
仕 様	5.5kW 4P AC400V 60Hz	品 目	重耐油ベルト		
型 式	SF-JRO	製造No.	102050426		
製造会社	三菱電機㈱	ベルト幅	900 mm		
Vベルト	C型	メーカ	吉野ゴム(株)		

機械設備台帳

機器番号	TK	10	整理番号	資源	11
------	----	----	------	----	----

機器名称	アルミコンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F		固定資産No.			
形 式	ベルトコンベヤ			型式番号	BC-750		用 途 ポリ袋搬送 耐用年数 年	
仕 様	コンベア部			コンベア部				
	形 式	トラフ形ベルトコンベア			製造会社			
	水 平	15.20	m	材 質	耐油ゴムベルト 帆布入り			
	垂 直	0	m	仕様・寸法	250kg/m 750×3P×3.0×1.5			
	傾斜角度	0	°	有効幅	0.6 m			
	実 機 長	15.20	m	材 質	NVC-700Z II			
	処理能力	0.14	t/h	製造会社	野田テック			
	搬送速度	30	m/min					
	減速電動機	型 式	CNHM2-4115			キャリアローラ	個	
		減速比	1/43			リターンローラ	個	
モータ型式								
モータ容量		1.5kW 400V 4P						
制御方式		直入れ						
製造会社		住友重機械工業㈱						
製造年月		平成 年						
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	#80			附属品 非常引き綱スイッチ(両側歩廊) 主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400			
	製造会社	椿本チェーン						
	スプロケット	17T×25T						
軸 受	ヘッド	φ340 UCP214 φ70						
	テール	φ316 UCM212 φ60						
	スナッププーリ	φ216 UCP209 φ45						

機械設備台帳

機器番号	RK	104	整理番号	資源	12
------	----	-----	------	----	----

機器名称	アルミ用 金属圧縮機	施工業者	新明和工業		完成年月日	2018.2 平成 30 年		
		価 額			製造会社	名和機械		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2018.2 平成 30 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F		固定資産No.			
形 式	油圧一方締式			型式番号	MC100-50型		用 途 :アルミ金属圧縮 耐用年数 年	
仕 様	油圧機器			シリンダー				
	最高使用圧	20.6MPa			型 式	T-SB-1FA180AN1250A00		
	ポンプ吐出量高圧	21/minat1740rpm 20.6MPa			製造会社	堀内機械		
	ポンプ吐出量低圧	80/minat1740rpm 6.9MPa			製造番号			
	作 動 油	ISO VG/32 油量300			型(スイッチ無し)	T-SB-1FA50BB400ABD-YPN		
電 動 機	タンク容量	300			型 式	TR-SB-1FA50BB400ABD-YPN		
	仕 様	11kW×4P×440V			製造会社	堀内機械		
	型 式	SP-FR			製造番号			
	製造会社	三菱電機						
ク (ピ ー ス ト ン プ ン	型 式	A56-L-R-00-H-K-32500			主要部材質 フレーム:SS400 張板:S48C 刃物:SK30 付属設備 排出用ローラーコンベヤ 定量計量ホッパ			
	製造会社	油研工業						
	製造番号							
処理能力	300 kg/h							
外形寸法	本体 W950mm × L3,320mm × H1,893mm							
加圧力	53 t (最大)							
ボックス寸法	W500mm × L1,000mm × H350mm							
圧縮後寸法	W500mm × L220mm × H350mm							
圧縮後重量	15 kg							

機械設備台帳

機器番号	RK	103	整理番号	資源	13
------	----	-----	------	----	----

機器名称	鉄用金属圧縮機	施工業者	新明和工業		完成年月日	2018.2 平成 30 年	
		価 額			製造会社	名和機械	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2018.2 平成 30 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F		固定資産No.		
形 式	油圧一方締式		型式番号	MC100-50型		用 途 : 鉄金属圧縮 耐用年数 年	
仕 様	油圧機器		シリンダー				
	最高使用圧	20.6MPa	主 リ ン ダ ー	型 式	T-SB-1FA160AN1250 A00		
	ポンプ吐出量高圧	12/minat1740rpm 20.6MPa		製造会社	堀内機械		
	ポンプ吐出量低圧	50/minat1740rpm 4.8MPa		製造番号			
	作 動 油	ISO VG/32 油量300					
タンク容量	300						
電 動 機	仕 様	5.5kW×4P×440V		シ リ ン ダ ー	型式(スイッチ無し)	T-SB-1FA50BB400ABD-YPN	
	型 式	SP-FR			型 式	TR-SB-1FA50BB400ABD-YPN	
	製造会社	三菱電機			製造会社	堀内機械	
	製造番号				製造番号		
油 圧 ホ イ ス ト ン プ	型 式	A37-L-R-00-H-K-32500		主要部材質 フレーム:SS400 張板:S48C 刃物:SK30 付属設備 排出用ローラコンベヤ 定量計量ホッパ			
	製造会社	油研工業					
	製造番号						
処理能力	200 kg/h						
外形寸法	本体 W950mm × L3,320mm × H1,893mm						
加圧力	42 t (最大)						
ボックス寸法	W500mm × L1,000mm × H350mm						
圧縮後寸法	W500mm × L180mm × H350mm						
圧縮後重量	18 kg						

機械設備台帳

機器番号	RK	105	整理番号	資源	14
------	----	-----	------	----	----

機器名称	搬出用 ホイストクレーン	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F		固定資産No.		
形 式	電動ホイスト		型式番号	1/2SH-ET22		用 途 : 資源ごみ搬送 耐用年数 年	
仕 様	電動ホイスト部						
	形 式	電動ホイスト					
	能 力	500 kg					
	揚 程	3.7 m					
	走行距離	6.0 m					
	速度(巻上)	8.5 m/min					
	速度(横行)	25.0 m/min					
巻 上 電 動 機	型 式						
	電 源	400V 60Hz					
	モータ容量	0.75kW 2P					
	製造会社						
	製造年月	平成 年					
横 行 電 動 機	形 式						
	電 源	400V 60Hz					
	モータ容量	0.12kW 2P					
	製造会社						
	製造年月	平成 年					
走 行 電 動 機	形 式						
	電 源	400V 60Hz					
	モータ容量	0.36kW 2P ×2台					
	製造会社						
	製造年月	平成 年					

機械設備台帳

機器番号	TK	06	整理番号	資源	15
------	----	----	------	----	----

機器名称	資源ごみ No.1残渣コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額			製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F		固定資産No.	
形 式	ベルトコンベヤ		型式番号	BC-750		用 途 : 資源ごみ搬送 耐用年数 年
仕様	コンベヤ部		コンベヤ部			
	形 式	トラフ形ベルトコンベヤ		製造会社		
	水 平	9.45	m	材 質	耐油ゴムベルト 帆布入り	
	垂 直	2.71	m	仕様・寸法	250kg/m 750×3P×3.0×1.5	
	傾斜角度	16	°	有効幅	0.6 m	
	実 機 長	9.83	m	材 質	NVC-700Z II	
	処理能力	0.9	t/h	製造会社	野田テック	
減速電動機	搬送速度	30	m/min			
	型 式	CNHM2-4115		キャリアローラ	個	
	減速比	1/43		リターンローラ	個	
	モータ型式					
	モータ容量	1.5kW 400V 4P				
	制御方式	直入れ				
	製造会社	住友重機械工業(株)				
製造年月	平成 年					
製造番号						
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	#80 17T×25T				
	製造会社	椿本チェイン				
軸 受	ヘッド	φ340 UCP214 φ70				
	テール	φ316 UCM212 φ60				
	スナッププーリ	φ216 UCP209 φ45				

主要部材質
フレーム:SS400
プーリー:SS400
ローラー:SS400

機械設備台帳

機器番号	TK	07	整理番号	資源	16
------	----	----	------	----	----

機器名称	資源ごみ No.2残渣コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額			製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F		固定資産No.	
形 式	ベルトコンベヤ		型式番号	BC-750		用 途 残渣搬送 耐用年数 年
仕様	コンベヤ部		コンベヤ部			
	形 式	トラフ形ベルトコンベヤ		製造会社		
	水 平	15.21	m	材 質	耐油ゴムベルト 帆布入り	
	垂 直	2.98	m	仕様・材質	250kg/m 750×3P×3.0×1.5	
	傾斜角度	11.09	°	有効幅	0.6 m	
	実 機 長	15.50	m	材 質	NVC-700Z II	
	処理能力	0.9	t/h	製造会社	野田テック	
減速電動機	搬送速度	30	m/min			
	型 式	CNHM2-4115		キャリアローラ	個	
	減速比	1/43		リターンローラ	個	
	モータ型式					
	モータ容量	1.5kW 400V 4P				
	制御方式	直入れ				
	製造会社	住友重機械工業(株)				
製造年月	平成 年					
製造番号						
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	#80 17T×25T				
	製造会社	椿本チェイン				
軸 受	ヘッド	φ340 UCP214 φ70				
	テール	φ316 UCM212 φ60				
	スナッププーリ	φ216 UCP209 φ45				

主要部材質
フレーム:SS400
プーリー:SS400
ローラー:SS400

機械設備台帳

機器番号	AH	01	整理番号	不燃	01
------	----	----	------	----	----

機器名称	不燃ごみ 受入コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F~1F	固定資産No.		
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(1.5m)	型式番号	AP-1500	用 途	不燃ごみ搬送	
				耐用年数	年	
仕 様	コンベア部		コンベア部			
	型 式	スチール製エプロンパン式	型 式	RF17250F-A2 att	主要部材質 エプロンパン:SS400 フレーム:SS400	
	水 平	9.52 m	製造会社	椿本チェーン		
	垂 直	3.793 m	リンク			
	傾斜角度	40.33 °				
	実 機 長	10.913 m	材質	SS400 寸法:図面による		
処理能力	8.7 t/h	内訳	リフターバー付 枚			
搬送速度	1~8 m/min		リフターバー無し 枚			
減速電動機	形 式	CHH-4190 DB プレーキ付き				主要部材質 エプロンパン:SS400 フレーム:SS400
	減速比	1/165				
	モータ型式					
	モータ容量	7.5kW 400V				
	制御方式	直入れ VSオペレータ				
	製造会社	住友重機械工業㈱				
チ 駆 ェ 動 ー ン	製造年月	平成 年				
	製造番号					
	逆転防止	モーターブレーキ				
軸 受	仕 様	RS-120-2				
	製造会社	椿本チェーン				
	スプロケット	20T×48T				

機械設備台帳

機器番号	AH	01-1	整理番号	不燃	02
------	----	------	------	----	----

機器名称	不燃ごみ 反転投入機	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F~1F	固定資産No.	
形 式	ガイドレール反転式	型式番号	AS01-1	用 途	
				耐用年数	年
仕 様	電動ホイスト部				
	型 式	ガイドレール反転式			主要部材質 本体:SS400 コレクタ:SUS304
	能 力	75 kg			
	昇降速度	100.0 mm/sec			
重 量	300.0 kg				
減速電動機	形 式				
	減速比	1/40 (OA-1-8G)			
	モータ型式				
	モータ容量	0.75kW 200V 4P			
	制御方式				
	補助ヒータ	7.2KW + 2.2KW			
	製造会社				
	製造年月	平成 年			
	製造番号				

機械設備台帳

機器番号	AH	02	整理番号	不燃	03
------	----	----	------	----	----

機器名称	不燃ごみ 処理不適物選別装置	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F	固定資産No.		
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(2m)	型式番号	AP-2000	用 途	不燃ごみ搬送	
				耐用年数	年	
仕 様	コンベア部		コンベア部			
	型 式	スチール製エプロンパン式	型 式	RF17250-A2 att	主要部材質 エプロンパン:SS400 フレーム:SS400	
	水 平	5.00 m	製造会社	椿本チェーン		
	垂 直	0.000 m	リンク			
	傾斜角度	0.00 °				
	実 機 長	5.000 m	材質	SS400 寸法:図面による		
処理能力	8.7 t/h	内訳	リフターバー無し 枚			
搬送速度	1~8 m/min					
減速電動機	形式	CHHM5-4170DC-AV				
	減速比	1/165				
	モータ型式					
	モータ容量	3.7kW 400V				
	制御方式	直入れ VVVF制御				
	製造会社	住友重機械工業㈱				
チ 駆 ェ 動 ー ン	製造年月	平成 年				
	製造番号					
	逆転防止	無し				
フ 軸 受 ー リ	仕 様	RS-140				
	製造会社	椿本チェーン				
	スプロケット	17T×46T				
	ヘッド	8T SN522 φ100				
	テール	8T UCT315 φ75				
	製造会社					

機械設備台帳

機器番号	AH	03	整理番号	不燃	04
------	----	----	------	----	----

機器名称	不燃ごみ 供給コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F~1F	固定資産No.		
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(1.5m)	型式番号	AP-1500	用 途	不燃ごみ搬送	
				耐用年数	年	
仕 様	コンベア部		コンベア部			
	型 式	スチール製エプロンパン式	型 式	RF17250F-AT-1LA2	主要部材質 エプロンパン:SS400 フレーム:SS400	
	水 平	7.719 m	製造会社	椿本チェーン		
	垂 直	4.330 m	リンク	164		
	傾斜角度	40.00 °				
	実 機 長	9.292 m	材質	SS400 寸法:図面による		
処理能力	8.7 t/h	内訳	リフターバー無し 枚			
搬送速度	1~8 m/min					
減速電動機	形式	CHHM8-4180DB-AV-B				
	減速比	1/165				
	モータ型式					
	モータ容量	5.5kW 400V				
	制御方式	直入れ VVVF制御				
	製造会社	住友重機械工業㈱				
チ 駆 ェ 動 ー ン	製造年月	平成 年				
	製造番号					
	逆転防止	無し				
軸 受	仕 様	RS-160				
	製造会社	椿本チェーン				
	スプロケット	17T×46T				
	ヘッド	8T SN524 φ110				
	テール	8T UCT318 φ90				
	製造会社					

機械設備台帳

機器番号	SS	100	整理番号	粗大	01
------	----	-----	------	----	----

機器名称	粗大ごみ 選別ホイス	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F(プラットフォーム)		固定資産No.		
型 式	電動ホイス			型式番号	RK-105		用 途 : 粗大ごみ搬送 耐用年数 年
電動ホイス部							
仕様	形 式	ジグクレーン(電動チェーンブロック)					
	能 力	500	kg				
	揚 程	5.0	m				
	ブーム長さ	4.8	m				
	速度(巻上)	8.5	m/min				
	速度(横行)	25.0	m/min				
巻上電動機	型 式						
	電 源	400V 60Hz					
	モータ容量	0.75kW 2P					
	製造会社						
	製造年月	平成 年					
横行電動機	型 式						
	電 源	400V 60Hz					
	モータ容量	0.12kW 2P					
	製造会社						
	製造年月	平成 年					

機械設備台帳

機器番号	AS	01	整理番号	粗大	03
------	----	----	------	----	----

機器名称	粗大ごみ 受入コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F~1F		固定資産No.		
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(1.8m)			型式番号	AP-1800		用 途 粗大ごみ搬送 耐用年数 年
コンベヤ部							
仕様	形 式	エプロンコンベヤ		チェーン ー ベ ン ア	製造会社	椿本チェーン	
	水 平	11.119	m		型 式	RF17250F-A2 att	
	垂 直	5.100	m		リンク	リンク×左右	
	傾斜角度	40.00	°	エ プ ロ ン パ ン	材質	SS400 寸法:図面による	
	実 機 長	12.975	m		内訳	リフターバー付 枚	
	処理能力	2.2	t/h			リフターバー無し 枚	
	搬送速度	1~8	m/min				
減速電動機	型 式	CHH-4215 DB プレーキ付き					
	減速比	1/165					
	モータ型式						
	モータ容量	11kW 400V					
	制御方式	直入れ VSオパレータ					
	逆転防止	モーターブレーキ					
子 駆 動 機	製造会社	住友重機械工業(株)					
	製造年月	平成 年					
	製造番号						
	仕 様	RS-160-2					
軸 受	製造会社	椿本チェーン					
	スプロケット	16T×40T					
	ヘッド	8T SN522 φ140					
	テール	8T UCT320 φ100					
	製造会社						

主要部材質
 フレーム:SS400
 エプロン:SS400
 チェーン:炭素鋼
 シャフト:S45C

機械設備台帳

機器番号	AS	02	整理番号	粗大	04
------	----	----	------	----	----

機器名称	粗大ごみ 処理不適物選別装置	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F		固定資産No.			
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(2.0m)			型式番号	AP-2000		用 途 粗大ごみ搬送 耐用年数 年	
コンベア部								
仕 様	形 式	エプロンコンベア		チ コ ン ベ ア	製造会社	椿本チェーン		
	水 平	7.000	m		型 式	RF17250F-A2 att		
	垂 直	0.000	m		リンク	246 リンク×左右		
	傾斜角度	0.00	m	エ プ ロ ン パ ン	材質	SS400 寸法:図面による		
	実 機 長	7.000	m		246枚内訳	リフターバー付	枚	
	処理能力	2.2	t/h			リフターバー無し	246枚	
搬送速度	1~8	m/min						
減速電動機	型 式	CHHM5-4170DC-AV		主要部材質 エプロン:SS400 フレーム:SS400 チェーン:炭素鋼 シャフト:S45C				
	減速比	1/165						
	モータ型式							
	モータ容量	3.7kW 400V 4P						
	制御方式	直入れ VVVF制御						
	製造会社	住友重機械工業(株)						
製造年月	平成 年							
製造番号								
チ 駆 エ ー シ ョ ン	仕 様	RS-140-2						
	製造会社	椿本チェーン						
	スプロケット	17T×46T						
軸 受	ヘッド	8T SN522 φ100						
	テール	8T UCT315 φ75						
	製造会社							

機械設備台帳

機器番号	DS	101	整理番号	粗大	05
------	----	-----	------	----	----

機器名称	粗大ごみ 前処理破砕機	施工業者	新明和工業		完成年月日	2014.1 平成 26 年				
		価 額			製造会社	和機械				
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2014.1 平成 26 年				
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F		固定資産No.					
形 式	二軸差動回転式破砕機			型式番号	MSS-210-3		用 途 粗大ごみ粗破砕 耐用年数 年			
破砕機部										
仕 様	形 式	二軸差動回転式破砕機		ト タ ・ ユ ニ ッ ク	油圧部		油圧部			
	処理能力	0.8 t/h以上			製造会社	三菱電機(株)		電動機	SF-JRF 15kw 4P AC400V 60Hz	
	投入口寸法	幅 2.1m×奥行 2.765m			仕 様	22kw、45kW 4P AC400V 60Hz		油圧ポンプ	ボッシュ・レックスロス(株)	
	破 砕 刃	φ1,150×100mm (1軸)			油圧モータ(1軸)	CB840-800CAON000000		製造会社	A10V0100DR/31R-PPC12N00M	
		φ1,000×100mm (2軸)			油圧モータ(2軸)	CB400-400CAON000000				
	回 転 数	0.3~3.3 rpm (1軸) 1.9~8.3 rpm (2軸)			油圧ユニット	ユニコム				
	駆動方式	油圧モーター駆動			油圧回路	添付図面参照				
	動 力	22kw、4P 1軸油圧モータ用			作 動 油	ISOVG68				
		45kw、4P 2軸油圧モータ用			製造会社	三菱電機(株)				
		15kW 4P 供給プッシャー油圧ポンプ			電動機	SF-JRF 22kw 4P AC400V 60Hz				
	重量	約52000 kg			製造会社	ボッシュ・レックスロス(株)				
	安全保護方式	過負荷逆転方式			油圧ポンプ	A7V0160LRD/63R-NPB01				
	処理能力	400 mm程度			製造会社	三菱電機(株)				
	始動方式(1軸)	直入れ			電動機	SF-JRF 45kw 4P AC400V 60Hz				
始動方式(2軸)	スターデルタ		製造会社	ボッシュ・レックスロス(株)		主要部材質				
				油圧ポンプ	A7V0160LRD/63R-NPB01		破砕刃	特殊鋼		
				製造会社	東芝産業機器製造(株)		各材質	添付図面参照		
				電動機	M2-3.7-400-30					
				油圧ポンプ	油研工業(株)		フレーム	SS400		
				製造会社	A37-F-R-01-B-K-32					
				シ ャ ツ	製造会社	(株)堀内機械				
				油圧シリンダ	FF-SA1TC140BB 1500ABD-YP					

機械設備台帳

機器番号	DS	102	整理番号	粗大	06
------	----	-----	------	----	----

機器名称	粗大ごみ 前処理破碎機用 保全ホイス	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 BF1	固定資産No.	
形 式	電動ホイス		型式番号	2FH-ETP2	用 途 : 粗大ごみ搬送 耐用年数 年
電動ホイス部					
仕 様	形 式	ジグクレーン(電動チェーンブロック)			
	能 力	2000	kg		
	揚 程	12.0	m		
	ブーム長さ		m		
	速度(巻上)	8.2	m/min		
	速度(横行)	12.5	m/min		
巻上電動機	型 式				
	電 源	400V 60Hz			
	モータ容量	2.9	kW	2P	
	製造会社				
	製造年月		平成	年	
横行電動機	型 式				
	電 源	400V 60Hz			
	モータ容量	0.16	kW	2P	
	製造会社				
	製造年月		平成	年	

機械設備台帳

機器番号	DS	03	整理番号	粗大	07
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.1 粗破碎コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F	固定資産No.	
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(1.5m)		型式番号	AP-1500	用 途 粗破碎ごみ搬送 耐用年数 年
コンベヤ部					
仕 様	形 式	エプロンコンベヤ		製造会社	椿本チェーン
	水 平	18.0	m	型 式	RF17250F-AT-1LA2
	垂 直	3.0	m	リンク	160 リンク×左右 ※
	傾斜角度	44.53	°		
	実 機 長	19.228	m	材 質	SS400 6t 寸法:図面による
	処理能力	10.9	t/h	内 訳	リフターバー付 40枚(ピッチ1000mm)
	搬送速度	1~8	m/min		リフターバー無し 120枚
減速電動機	型 式	CHHM15-4215DB-AV-B B付き			
	減速比	1/165			
	モータ型式				
	モータ容量	11kW 400V 4P			
	制御方式	直入れ VVVF制御			
	逆転防止	モーターブレーキ			
	製造会社	住友重機械工業(株)			
	製造年月		平成	年	
	製造番号				
子 駆 動	仕 様	RS-160-2			
	製造会社	椿本チェーン			
	スプロケット	17T×46T			
軸 受	ヘッド	8T SN532 φ140			
	テール	8T UCT320 φ100			
	製造会社				

主要部材質
 フレーム:SS400
 エプロン:SS400
 チェーン:炭素鋼
 シャフト:S45C
 パン取付ボルトM12×40/SCM435、Uナット/S45C

取り外した2枚は、不燃ごみ前処理破碎機室排水ポンプ
 付近に保管。
 ※リンク(建設時162*2)

機械設備台帳

機器番号	DS	04	整理番号	粗大	08
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.2粗破砕コンベヤ		施工業者	新明和工業	完成年月日	2014.1 平成 26 年
			価 額		製造会社	新明和工業(株)
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	2014.1 平成 26 年
数 量	1 台		設置場所	工場棟 B1F~1F	固定資産No.	
形 式	スチール製エプロンパン式 有効幅(1.4m)			型式番号	用途 粗破砕ごみ搬送 耐用年数 年	
仕 様	コンベヤ部			コンベヤ部		
	形式	エプロンコンベヤ		製造会社	オリエンタルチエン工業(株)	
	水平	13.730	m	型 式	FMH17250F all CA2	
	垂直	6.750	m	材 質		
	傾斜角度	40.0	°	リンク数	136(列) × 2	リンク
	実 機 長	16.20	m	材 質	SS400 寸法: 図面による	
	処理能力	4.9	t/h	内 訳	リフターバー付 32 枚	
	搬送速度	1.4~8.0	m/min		リフターバー付 2 枚(ゴム板穴有)	
					リフターバー無し 102 枚	
減速電動機	型 式	CHHM8-6185DB-AV-165		製造会社	関西オートメーション	
	減速比	1/165		型 式	KP-850-1(2個)	
	モータ型式	TK-FV				
	モータ容量	5.5kW AC400V 4P 60Hz				
	制御方式	VVVF制御				
	逆転防止	BS95 TUBAKI				
子 駆 動	製造会社	住友重機械工業(株)				
	製造年月	平成 25 年				
	製造番号	C3083368				
	仕 様	#140 84リンク				
軸 受	製造会社					
	スプロケット(駆動)	#140-1B-17T				
	スプロケット(従動)	#140-1B-40T				
	ヘッド	UCP322				
	アーワップユニット	UCT212				
	製造会社					

コンベヤチェンスプロ RF17250F-7T(相当品)
 主要部材質
 フレーム:SS400
 エプロン:SS400
 チェーン:炭素鋼
 シャフト:S45C

機械設備台帳

機器番号	DS	103	整理番号	粗大	09
------	----	-----	------	----	----

機器名称	回転式破砕機		施工業者	新明和工業	完成年月日	2014.3 平成 26 年	
			価 額		製造会社	名和機械	
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	2013 平成 25 年	
数 量	1 台		設置場所	回転式破砕機室	固定資産No.		
形 式	回転式縦型破砕機			型式番号	用途 : 不燃ごみ破砕 耐用年数 年		
仕 様	本 体			主 開 閉 機			
	処理能力	4.9	t/h	設置場所	工場棟2F(電気設備)		
	投入口寸法	幅 1.4 × 奥行 2.9 m		1次側(じか入れ)	VCS 7.2kV 200A		
	破砕粒度	150mm以下 (85%以上)		型 式	VZ2-PE-E (三菱電機)		
	破砕歯	φ 350 × mm		2次側(スターデルタ)	VCS 7.2kV 200A		
	回転数	595	rpm	型 式	VZ2-PE-E (三菱電機)		
	駆動方式	電動機直結(チェンカップリング)		制 御	タイマーによる切替		
	本体重量	約56,500kg					
		電 動 機			補 機 類		
	高 圧 電 動 機	型 式	FEVK		油圧ポンプ	供給フィーダ用油圧ユニット	
容 量		220 kW		形 式	SF-JR		
電 圧		6600V 60Hz		容 量	22kW × 6P 400V/60Hz		
定格電流		34.1 A		製造会社	三菱電機		
極 数		12 P		給油ポンフ	軸受冷却用給油ユニット×2台		
温度上昇限度		F 種		形 式			
時間定格		5 h		容 量	0.2kW × 4P		
無負荷電流		3.9~4.5A (起動電流 40.35A)		製造会社			
ベアリング		L:6234 O:7320BDB		コンプレッサー	破砕機 姿勢制御用		
製造会社		安川電機		形 式			
製造番号	T36456101T		容 量	0.75kW × 4P			
			製造会社				

主要部品材質
 ・リンググライダ 特殊鋼
 ・リンググライダライナ S48C
 ・排出ブロック クロムモリブデン鋼(SCM440)
 ・ケース内面ライナー ハードックス400
 ・ロータブレードライナー ハードックス400
 ・本体ケース底張板 ハードックス500
 ・破砕ロータ軸 S25C
 ・供給フィーダライナ S48C
 ・粒度調整板 ハードックス400
 ・ケース、フレーム SS400

機械設備台帳

機器番号	DS	103	整理番号	粗大	09
------	----	-----	------	----	----

機器名称	回転式破砕機	施工業者	新明和工業	完成年月日	2014.3 平成 26 年	
		価 額		製造会社	名和機械	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	2014.3 平成 26 年	
数 量	1 台	設置場所	回転式破砕機室	固定資産No.		
補機電動機	供給フィード用油圧ユニット		粒度調整板油圧Cyl(4本)		ケースブッシュ油圧Cyl(4本)	
	型 式	(図番)RMS1-W6923	型 式	FFR-SA 1TA100BB 200ACCABD-2JH-J	型 式	FFR-SA 1FA80BB100ABD-2JH
	製造会社	新明和工業(株)	仕 様	チューブ内径:φ100 呼び圧力:14MPa スローク:200mm リードSW:JH有ATTACH 蛇腹:有 ロッド先端金具:無し	仕 様	チューブ径:φ80mm 呼び圧力:14MPa スローク:100 リードSW:JH有ATTACH 蛇腹:無し ロッド先端金具:無し
	容量	1,000リットル	製造会社	堀内機械(株)	製造会社	堀内機械(株)
	ポンプ名称	ペーンポンプ	製造番号	R1186581-1及び同-2~同-4	製造番号	R1186579-1及び同-2~4
	形式(ポンプ)	PV2R23-65-116-L-REAR41(油研工業)	記事	ロッド防塵カバーは購入時付いているが取外す。	ケースロック油圧Cyl(2本)	
	製造番号(ノ)	1311 KW	型 式	FFR-SB 1TC140BB 1750ABD-2JH-YPN	型 式	FFR-SA 1FA100BB150ABD-2JH-NJ
	型式(電動機)	SF-JRF 22kW 6P 400V 60Hz(三菱電機)	仕 様	チューブ内径:φ140 呼び圧力:14MPa スローク:1750mm リードSW:JH有ATTACH ロッド先端金具:Y型 蛇腹:無し	仕 様	チューブ径:φ100mm 呼び圧力:14MPa スローク:150mm リードSW:JH有ATTACH 蛇腹:有 ロッド先端金具:無し
	製造番号(ノ)	139KC801	製造会社	堀内機械(株)	製造会社	堀内機械(株)
	軸受給油ユニット(ポンプ2機)		製造番号	R1186568-1	製造番号	R1186577-1及び同-2
	型 式	(図番)RMS2-W2353	異物排出口油圧Cyl		○油圧シリンダー整備部品等	
	製造会社	新明和工業(株)	型 式	FFR-SA 1TC140BB 800ABD-2JH-YPJ		
	タンク容量・重量(湿)	180リットル ・ 370kg	仕 様	チューブ内径:140mm 呼び圧力:14MPa スローク:800mm リードSW:JH有ATTACH ロッド先端金具:Y型 蛇腹:有		
	最大圧力/最大流量	0.3MPa / 2.7L/min (油#32)	製造会社	堀内機械(株)		
	油質 / 形式	ISO-VG46 / 強制循環式	製造番号	R1186572-1		
	ポンプ名称(メカ)	電動トロロロポンプ(日本オイルポンプ)	ケース開閉用油圧Cyl(2本)			
	型式(ポンプ)	TOP-IME200-11MAVB 400V 60Hz	型 式	FFR-SA 1TC100BB 1500ABD-2JH-YP		
	型式(電動機)	EELQ-8T 400V 4P 60Hz	仕 様	チューブ内径:φ100 呼び圧力:14MPa スローク:1500mm リードSW:JH有ATTACH ロッド先端金具:Y型 蛇腹:無し		
	製造番号(下軸)	3U20441 13101	製造会社	堀内機械(株)		
	製造番号(上軸)	3U20441 13102	製造番号	R1186574-1、同-2		
	破砕機 姿勢制御用コンプレッサ					
	形式(製造番号)	SP10D-7T2 (C14010)				
	製造会社(販売会社)	西芝電機(株) (TOSHIBA)				
	機器番号	空気圧縮機:131962004				
	電動機形式等	IK-DBK8 0.75kw 400V 4P 60Hz				
機器番号	電動機:34085591					
最高圧力:0.97MPa	吐出し空気量:80L/min 回転数:1350min-1					
空気タンク最高使用圧力:1.08MPa	容量:39L					

機械設備台帳

機器番号	DS	104	整理番号	粗大	10
------	----	-----	------	----	----

機器名称	回転式破砕機用 保全ホイスト	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F	固定資産No.	
形 式	電動ホイスト	型式番号	2FH-ETP2	用 途 : 回転式破砕機保全用 耐用年数 年	
仕 様	電動ホイスト部				
	形 式	ジグクレーン(電動チェーンブロック)			
	能 力	2000	kg		
	揚 程	12.0	m		
	ブーム長さ		m		
	速度(巻上)	8.2	m/min		
	速度(横行)	12.5	m/min		
巻上電動機	型 式				
	電 源	400V 60Hz			
	モータ容量	2.9	kW	2P	
	製造会社				
	製造年月	平成 年			
横行電動機	型 式				
	電 源	400V 60Hz			
	モータ容量	0.16	kW	2P	
	製造会社				
	製造年月	平成 年			

機械設備台帳

機器番号	TS	05	整理番号	粗大	11
------	----	----	------	----	----

機器名称	排出コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	2014.01 平成 26 年	
		価 額			製造会社	近畿工業㈱	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2014.01 平成 26 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F		固定資産No.		
形 式	振動コンベヤ			型式番号	用途 破碎ごみ搬送 耐用年数 年		
仕 様	コンベヤ部						
	形 式	振動コンベヤ					
	水 平	3.000 m					
	垂 直	1.920 m					
	傾斜角度	0 °					
	実 機 長	4.30 m					
	処理能力	4.9 t/h					
電 動 機	型式	MLC1115B					
	モータ容量	3.7kW AC400V 4P 60Hz					
	制御方式	直入れ					
	製造会社	富士電機㈱					
	製造年月	平成 25 年					
ベ 駆 ル 動 機	仕 様	#B-65					
	製造会社						
	機械側プーリ	PCD400					
	変速プーリ	141-VB-2-φ28					
軸 受	軸受部						
	型 式	21312E					
	振動マウント軸受						
主要部材質							
フレーム:SS400							
シャフト:S45C							

機械設備台帳

機器番号	TS	06	整理番号	粗大	12
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.1 破碎物コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 B1F~1F		固定資産No.		
形 式	ベルトコンベヤ 有効幅 (1.05m)			型式番号	BC-1050		用途 : 破碎ごみ搬送 耐用年数 年
仕 様	コンベヤ部		コ ン ベ ル ベ ル ト ア ク チ リ ッ プ ナ	材 質	耐油性 NBR		
	水 平	9.545 m		仕様・寸法	250kg/m 1050W×3P×3.0×1.5		
	垂 直	3.850 m		有効幅	0.85 m		
	傾斜角度	22.00 °		製造会社	バンドー		
	実 機 長	10.287 m		材 質	NVC-1000W		
	処理能力	10.91 t/h		製造会社	野田テック		
	搬送速度	40 m/min		Y字クリーナ	有り		
減 速 電 動 機	型式	CHHM3-4130	キャリアローラ	個			
	減速比	1/43	リターンローラ	個			
	モータ型式						
	モータ容量	2.2kW 420V 4P					
	制御方式	直入れ					
	逆転防止	BS-50					
	製造会社	住友重機械工業㈱					
	製造年月	平成 年					
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	RS-80					
	製造会社	椿本チェーン					
	スプロケット	19T×27T					
軸 受	ヘッド	φ430 UCP214 φ70					
	テール	φ406 UCM210 φ50					
	スナックプーリ						
主要部材質		フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400					
参考仕上長		21850mm					
中寄栈付		建設時は栈仕様を細かく指定しているが、高いんじゃない? バンドー中寄栈付タイプA標準で良いと考える。					

機械設備台帳

機器番号	TS	07	整理番号	粗大	13
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.2 破砕物コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額			製造会社		
数 量	1 台	関連台帳説明書、	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年	
型 式	バケット式ベルトコンベヤ 有効幅(900mm)			型式番号	用途 破砕ごみ搬送 耐用年数 年		
仕 様	コンベア部			コンベア部			
	型 式	フレックスベルトコンベヤ		コ ン ベ ル ト ア	材 質	耐油210/XOE-500,3+1P,W1050	
	水 平	25.600	m		仕様・寸法	波棧:耐油120S、横棧:C-110(P500)	
	垂 直	18.600	m		有効幅	m	
	傾斜角度	36.00	°		製造会社	バンドー	
	実 機 長	m		ク リ ー ナ	Y字クリーナ	有り	
	処理能力	10.91	t/h		ピータークリーナ	有り	
搬送速度	60	m/min	製造会社		野田テック		
減速電動機	形 式	CHHM10-4160		キャリアローラ	個	計65	
	減速比	1/29			リターンローラ	個	
	モータ型式				JRC BW1050/R-1050		
	モータ容量	7.5kW 420V 4P					
	制御方式	直入れ					
	逆転防止	有り					
	製造会社	住友重機械工業㈱					
製造年月	平成 年						
製造番号							
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	RS-80					
	製造会社	椿本チェーン					
	スプロケット	19T×27T					
軸 受	ヘッド						
	テール	φ406 CM-UCM212-70					
	製造会社	バンドー					

主要部材質
 フレーム:SS400
 プーリー:SS400
 ローラー:SS400
 フレックスコンベヤベルト
 耐油210/XOE-500,3+1P,W1050
 波棧:耐油120S、横棧:C-110(ピッチ500mm)

機械設備台帳

機器番号	TS	07-2	整理番号	粗大	14
------	----	------	------	----	----

機器名称	No. 3 破砕物コンベヤ	施工業者	新明和工業株式会社		完成年月日	2014.5 平成 26 年		
		価 額			製造会社			
数 量	1 台	関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	2014.1 平成 26 年		
形 式	トラフ型平ベルトコンベヤ			型式番号	BC-750		用途 破砕不燃物類搬送 耐用年数 年	
仕 様	コンベア部			コンベア部				
	形 式	トラフ型平ベルトコンベヤ		コ ン ベ ル ト ア	材 質	耐油210 NBR 帆布入り		
	水 平	4.268	m		仕様・寸法	250N/mm 750W×3P×3.0×1.5		
	垂 直	0.524	m		有効幅	0.625 m		
	傾斜角度	7.00	°		製造会社			
	実 機 長	4.300	m		ク リ ー ナ	ヘッド部	NVC-700S 野田テック	
	処理能力	4.9	t/h	内面		SS400/CR PL6,t6		
搬送速度	36	m/min						
減速電動機	型 式	RNYM2-1520-50		ヘッドプーリー	SUS304(胴・鏡面)、SS400(軸)			
	減速比	1/50			φ335、t10ダブルヘリカルゴムラギング			
	モータ型式				テールプーリー	SKT400, SS400		
	モータ容量	1.5kW 400V 4P 60Hz		φ315				
	制御方式	直入れ						
	逆転防止	有り						
	製造会社	住友重機械工業株式会社		キャリアアイドラ	JRC製 JC-320-75(ローラ:C-77)/2組(6個)			
製造年月	平成 26 年		インパクトキャリアアイドラ	JRC製 JKC-320-75-M(ローラ:KC-75-M)/4組(12個)				
製造番号	N4FAZ718		スベイルリターンアイドラ	JRC製 JSR-750(ローラ:SR-750)/3組				
軸 受	ヘッド	UCP212(無給油 開・閉カバー各1)		引き綱スイッチ	関西AM KP-850-1:2式			
	テール	UCTL208-300(無給油)						

購入長さ11500
 主要部材質
 フレーム:SS400
 プーリー:SS400
 ローラー:SS400

機械設備台帳

機器番号	SS	105	整理番号	粗大	15
------	----	-----	------	----	----

機器名称	破砕物磁選別機・ 破砕物磁選機用 風力選別装置	施工業者	新明和工業	完成年月日	2014.05 平成 26 年
		価 額		製造会社	日本マグネティックス(株)
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	2014.01 平成 26 年
数 量	1 台	設置場所		製造年月	
形 式	電磁石		型式番号	HUF-S45P	用 途 粗大ごみ選別搬送 耐用年数 年
仕 様					
磁選機			風力選別装置		
電磁式選別機	形 式	電磁永磁併用吊下式		電動機(分岐ローラ)	
	ドラム寸法	φ405×1200		型式	RNYM05-1220-20
	磁力範囲	300L×600		仕様	0.4kW 4P AC400V 6cm
	ベルト速度	76m/min		減速比	1/20
	電機容量	DC 86 40A 4.9KW		製造会社	住友重機械工業(株)
減速電動機	自 重	約 2,200 Kg		電動機(送風機)	
	型 式	GM-SHYM-RH		型式	JEC-2137-2000
	減 速 比	1/30		仕様	2.2kW 2P AC400V 60Hz
	モータ型式			減速比	
	モータ容量	1.5Kw 4P AC400V 60Hz		製造会社	富士電機(株)
	製造会社	三菱電機FA産業機器(株)		各ピローユニット	
製造年月	平成 26 年		駆動側	UCP207(無給油式)	
製造番号	527913		従動側	UCP207(無給油式)カバー付	
磁界強度	0.0431TESLA(磁石表面より300mm下方にて)		主要部材質		
ベルト	仕 様	耐摩耗ベルト		フレーム:SS400 カバー:SUS304	
	製造会社	吉野ゴム(株)		製造メーカー	
	製造No.	102050346		新明和工業(株)	
	ベルト幅	800 mm		TEL:0798-56-5045	
軸受	駆動部	UCP210-FC			
	テール部	UCP210-FCD			
	スナップローラ部	UCP209-FCD			

機械設備台帳

機器番号	SS	105-1	整理番号	粗大	16
------	----	-------	------	----	----

機器名称	銅選別コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F	固定資産No.		
形 式	ベルトコンベヤ 有効幅(600mm)		型式番号	SW60FC2-41P	用 途 破砕鉄搬送 耐用年数 年	
仕 様						
コンベア部	コンベア部		コンベア部			
	形 式	平ベルトコンベア		材 質	耐油性 NBR	
	水 平	3.300 m	仕様・寸法	160kg/m 600W×2P×3.0×1.5×L8.5m		
	垂 直	0.000 m	有効幅	0.60 m		
	傾斜角度	0.00 °	製造会社	バンドー		
	実 機 長	3.300 m	材 質	ラバースプリング式クレーナー		
減速電動機	処理能力	2.8 t/h	製造会社	野田テック		
	搬送速度	5~15 m/min				
	型 式	CHHBMN2A-4115	クレーナー			
	減速比	1/43	ブローナ			
	モータ型式		ブローナ	仕様・寸法 φ89×620×φ15		
	モータ容量	1.5kW 4P 420V	ブローナ	形 式		
制御方式	直入れ	参考仕上長 7500mm				
逆転防止						
製造会社	住友重機械工業(株)					
製造年月	平成 年					
製造番号						
チ 駆 エ 動 イ ン	仕 様					
	製造会社	椿本チェーン				
	スプロケット					
軸受	ヘッド	φ265×630×φ50(横溝ゴムライニング付)				
	テール	φ215×630×φ30				
	製造会社	バンドー				

機械設備台帳

機器番号	LS	111	整理番号	粗大	17
------	----	-----	------	----	----

機器名称	鉄貯留バンカ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F	固定資産No.		
形 式	溶接鋼板製		型式番号	用途 : 鉄類一時貯留用 耐用年数 年		
仕様	ホッパー部			油圧ユニット		
	形 式	溶接鋼板製		本体	型 式	
	容 量	有効 16.0 m ³			作動油圧力	最高圧力 140kg/cm ²
	寸 法	2,800/1,800mm×3,800mm×2,700mm			製造会社	
	ゲート駆動方式	油圧シリンダー駆動式			製造年月	平成 年
	ゲート操作方式	現場手動			製造番号	
主要部材質	SS400 厚さ 6t	電動機	型 式			
付属品			電 源	400V 60Hz		
ロードセル	型 式			モータ容量	0.75kW 4P	
	電 源			製造会社		
	製造年月		平成 年	製造年月	平成 年	
	製造番号			製造番号		
センサー	型 式		製造番号			
	電 源		ポンプ	型 式		
	製造会社			能 力		
	製造年月	平成 年		製造会社		
製造番号		製造年月		平成 年		
付属品				製造番号		
飛散防止カバー				製造番号		
灯光器						
カメラ						
薬液噴霧ノズル						

機械設備台帳

機器番号	TS	08	整理番号	粗大	18
------	----	----	------	----	----

機器名称	磁選残物コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F	固定資産No.		
形 式	ベルトコンベヤ 有効幅(1050m)		型式番号	BC-1050	用途 不燃残渣搬送 耐用年数 年	
仕様	コンベア部		コンベア部		見込仕上長37500mm 主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400	
	形 式	トラフ形ベルトコンベア	ベルト コン ベア	材 質		耐油性 NBR 中寄棧付
	水 平	17.135 m		仕様・寸法		250kg/m 1050W×3P×3.0×1.5
	垂 直	5.900 m		有効幅		0.85 m
	傾斜角度	19.00 °		製造会社		バンドー
	実 機 長	18.132 m		ク ベ リ ー ナ		材 質
処理能力	8.38 t/h	製造会社				野田テック
搬送速度	40 m/min	Y字クリーナ	有り			
減速電動機	型 式	CHHM5-6135	ア イ ド ラ	キャリア		66 個 JC-320-105
	減速比	1/35		ローラのみ		C-105
	モータ型式	TC-F(M3013566)		リターン		10 個 JR-1050
	モータ容量	3.7kW 400V		ローラのみ		R-1050
	制御方式	直入れ				
	逆転防止	無し				
製造会社	住友重機械工業㈱					
製造年月	平成 25 年					
製造番号	M3013566 + C3015504					
チ 駆 動 機	仕 様	RS-100				
	製造会社	椿本チェーン				
	スプロケット	B17T×28T				
軸 受	ヘッド	φ430 UCP315 φ75				
	テール	φ406 UCM212 φ60				
	製造会社	バンドー				

機械設備台帳

機器番号	SS	106	整理番号	粗大	19
------	----	-----	------	----	----

機器名称	粒度選別機	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社	名和機械		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F		固定資産No.			
形 式	粒度選別機		型式番号			用 途	破碎ごみふるい分別用	
						耐用年数	年	
仕様	回転ふるい本体		H9年度 改造概要			主要部材質 フレーム:SS400 ふるい網:SS400		
	型 式	三種選別トロンメル	○メッシュ径、開口部全長の変更、掻上げ板設置、					
	処理能力	8.4 t/h	改造前 32mm:L=1150、80mm:L=1150					
	ふるい目 1段目	32→20 mm	改造後 20mm:L=1760、100mm:L=1150					
	ふるい目 2段目	80→100 mm	○噛み込み防止対策、ドラムフレーム、架台の改造。					
	回 転 数	3~12 rpm	○駆動スプロ変更前φ165-16T、変更後φ215-21T					
減速電動機	重 量	6,700 kg	9rpm→12rpm					
	搬送方式	回転胴による2条搬送		○No.2アルミ類選別機、及びNo.1、No.2可燃物コンベヤ増設				
	形 式	CHHM5-4160		これに伴う歩廊、各残渣シュート、本体カバー等の改造				
	減速比	1/59		H23年度 ドラムフレーム・パンチングメタル、投入シュート更新。				
	モータ型式							
	モータ容量	3.7kW 4P 420V						
	制御方式	インバータ制御						
チ 駆 エ 動 ー ン	逆転防止							
	製造会社							
	製造年月	平成 年						
	製造番号							
軸 受	仕 様							
	製造会社							
	スプロケット							
	ヘッド							
	テール							
	製造会社							

機械設備台帳

機器番号	TS	13	整理番号	粗大	20
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.1不燃物コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F		固定資産No.			
形 式	ベルトコンベヤ		型式番号	BC-750		用 途	不燃残渣搬送	
						耐用年数	年	
仕様	コンベア部		コンベア部		ベルト見込仕上長:25900mm 主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400			
	型 式	トラフ形ベルトコンベア	コ	材 質				耐油性 NBR
	水 平	12.065 m	ン	仕様・寸法				250kg/m 1050W×3P×3.0×1.5
	垂 直	2.800 m	ベ	有効幅				0.60 m
	傾斜角度	13.07 °	ル	製造会社				バンドー
	実 機 長	12.383 m	ア	材 質				NVC-700S 2個
減速電動機	処理能力	19.8 t/h	ク	製造会社	野田テック			
	搬送速度	40 m/min	チ	製造会社	野田テック			
	形 式	CHHM5-4135	リ	Y字クリーナ	有り			
	減速比	1/29	ッ					
	モータ型式		プ					
	モータ容量	2.2kW 420V 4P	ナ					
	制御方式	直入れ	アイ	キャリア	60 個 JC-320-75			
逆転防止	無し	ド	ローラのみ	C-75				
チ 駆 エ 動 ー ン	製造会社	住友重機械工業㈱	ラ	リターン	6 個 JR-750			
	製造年月	平成 年		ローラのみ	R-750			
	製造番号							
	仕 様	RS-100						
軸 受	製造会社	椿本チェーン						
	スプロケット	17T×28T						
	ヘッド	φ430 UCP315 φ75						
	テール	φ406 UCM212 φ60						
	スナッププーリ							

機械設備台帳

機器番号	TS	14	整理番号	粗大	21
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.1不燃物コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額		製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F	固定資産No.		
形 式	ベルトコンベヤ 有効幅(600m)		型式番号	BC-750	用 途 不燃残渣搬送 耐用年数 年	
仕 様	コンベア部		コンベア部		主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400	
	形 式	トラフ形ベルトコンベア	材 質	耐油性 NBR		
	水 平	5.30 m	仕様・寸法	250kg/m 750W×3P×3.0×1.5		
	垂 直	0.00 m	有効幅	0.60 m		
	傾斜角度	0.00 °	製造会社	バンドー		
	実 機 長	5.30 m	材 質	O型 NVC-700S×2		
	処理能力	6.52 t/h	製造会社			
	搬送速度	40 m/min	Y字クリーナ			
	減速電動機	型 式	CNHM2-4115	キャリアローラ		個
		減速比	1/29	リターンローラ		個
モータ型式						
モータ容量		1.5kW 420V 4P				
制御方式						
逆転防止		無し				
製造会社						
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	RS-60				
	製造会社	椿本チェーン				
	スプロケット	17T×28T				
軸 受	ヘッド	φ340 UCP214 φ70				
	テール	φ316 UCP212 φ60				
	スナッププーリ	φ216 UCP209 φ45				

機械設備台帳

機器番号	LS	112	整理番号	粗大	22
------	----	-----	------	----	----

機器名称	No. 1 不燃物貯留バンカ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F	固定資産No.	
形 式	溶接鋼板製		型式番号		用 途 : 不燃物一時貯留用 耐用年数 年
仕 様	ホッパー部		油圧ユニット		本体
	形 式	溶接鋼板製	型 式		
	容 量	有効 24.0 m ³	作動油圧力	最高圧力 140kg/cm ²	
	寸 法	2,800/1,800mm×3,100mm×4,000mm	製造会社		
	ゲート駆動方式	油圧シリンダー駆動式	製造年月	平成 年	
	ゲート操作方式	現場手動	製造番号		
ロ ー ド セ ル	付属品		型 式		電動機
	電 源		電 源	400V 60Hz	
	製造会社		モータ容量	0.75kW 4P	
	製造年月	平成 年	製造会社		
	製造番号		製造年月	平成 年	
セ ン サ ー	型 式		型 式		ポンプ
	電 源		能 力		
	製造会社		製造会社		
	製造年月	平成 年	製造年月	平成 年	
付属品			製造番号		
飛散防止カバー			製造番号		
灯光器					
カメラ					
薬液噴霧ノズル					

機械設備台帳

機器番号	LS	113	整理番号	粗大	23
------	----	-----	------	----	----

機器名称	No. 2 不燃物貯留バンカ		施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
			価 額		製造会社	
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台		設置場所	工場棟 1F	固定資産No.	
形 式	溶接鋼板製			型式番号	用途：不燃物一時貯留用 耐用年数 年	
仕様	ホッパー部					
	形 式	溶接鋼板製				
	容 量	有効 24.0 m ³				
	寸 法	2,800/1,800mm×3,100mm×4,000mm				
	ゲート駆動方式	油圧シリンダー駆動式				
	ゲート操作方式	現場手動				
主要部材質	SS400 厚さ 6t					
付属品						
ロードセル	型 式					
	電 源					
	製造会社					
	製造年月	平成 年				
センサー	型 式					
	電 源					
	製造会社					
	製造年月	平成 年				
付属品						
飛散防止カバー						
灯光器						
カメラ						
薬液噴霧ノズル						

機械設備台帳

機器番号	SS	110	整理番号	粗大	24
------	----	-----	------	----	----

機器名称	アルミ類選別機・ アルミ類選別機用 振動コンベヤ		施工業者	新明和工業	完成年月日	2014.1 平成 26 年
			価 額		製造会社	日本マグネティクス(株)
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	2014.1 平成 26 年
数 量	1 台		設置場所	工場棟 2F	固定資産No.	
形 式	非鉄金属選別機			型式番号	ALS-S6 用途 磁力選別 耐用年数 年	
機器仕様			振動コンベヤ			
コンベヤベルト部			磁石ローター駆動電動機			
ベルト仕様	添付図参照		仕 様	5.5kW 4P-AC400V 60Hz		
有効幅	600 mm		型 式	SF-HRCAO		
ベルト速度	17~100 m/min		製造会社	三菱電機(株)		
有効仕上長	4,300 mm		製造番号	DA7628001		
ベルト品目	耐摩耗ベルト		温度上昇限度	B種		
製造No.	102050332		Vベルト	C型		
ベルト幅	750 mm			磁石ローター		
メーカー	吉野ゴム		型 式			
減速機付電動機			磁界強度	0.4TESLA		
仕 様	1.5kW 4P-AC400V 60Hz		磁石回転数	MAX2500 rpm		
型 式	GM-SHYM-RH		メーカー			
製造会社	三菱電機FA産業機器(株)					
			軸受ユニット			
			駆動用	ピロー形SN516(油浴式)		
			従動用	UCTH210-300		
			テンション用	UCP210-FCD		
主要部材質			製造メーカー			
フレーム:SS400			日本マグネティクス(株)			
ロータ寸法 φ361×850L-FRP			TEL:06-6304-6668(大阪営業所)			
テールプーリ φ354-STK400						
			ベ駆ルト動			
			仕 様 #B-67			
			製造会社			
			機械側プーリ PCD400			
			変速プーリ 141-VB-2-φ28			
			軸受部			
			型 式 21312E			
			振動マウント軸受			
			型 式 6220			

機械設備台帳

機器番号	TS	15	整理番号	粗大	25
------	----	----	------	----	----

機器名称	アルミ類コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年			
		価 額		製造会社				
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年			
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F	固定資産No.				
形 式	ベルトコンベヤ 有効幅(450m)		型式番号	BC-600	用 途 アルミ類搬送 耐用年数 年			
仕様	コンベア部		コンベア部					
	形 式	トラフ形ベルトコンベア	材 質	耐油性 NBR				
	水 平	7.970 m	仕様・寸法	250kg/m 600W×3P×3.0×1.5				
	垂 直	1.890 m	有効幅	0.45 m				
	傾斜角度	13.34 °	製造会社	主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400				
	実機長	8.188 m	材 質				Y型 NVC-600W	
処理能力	1.28 t/h	製造会社						
搬送速度	30 m/min	Y字クリーナ						
減速電動機	型 式	CNHM1-4105	キャリアローラ				個	
	減速比	1/43	リターンローラ				個	
	モータ型式							
	モータ容量	0.75kW 420V 4P						
	制御方式							
	逆転防止	無し						
チ駆 ェ動 ーン	仕 様	RS-60						
	製造会社	椿本チェーン						
	スプロケット	17T×25T						
軸受	ヘッド	φ340 UCP212 φ60						
	テール	φ316 UCP212 φ45						
	スナッププーリ	-						

機械設備台帳

機器番号	LS	115	整理番号	粗大	26
------	----	-----	------	----	----

機器名称	アルミ貯留バンカ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 1F	固定資産No.	
形 式	溶接鋼板製		型式番号		用 途 : アルミ一時貯留用 耐用年数 年
仕様	ホッパー部		油圧ユニット		
	形 式	溶接鋼板製	本体	型 式	
	容 量	有効 24.0 m ³		作動油圧力	最高圧力 140kg/cm ²
	寸 法	2,800/1,800mm×3,100mm×4,000mm		製造会社	
	ゲート駆動方式	油圧シリンダー駆動式		製造年月	平成 年
	ゲート操作方式	現場手動		製造番号	
主要部材質	SS400 厚さ 6t	電動機		型 式	
型 式			電 源	400V 60Hz	
電 源			モータ容量	0.75kW 4P	
製造会社			製造会社		
製造年月	平成 年		製造年月	平成 年	
製造番号			製造番号		
ポンプ	型 式		ポンプ	型 式	
	電 源			能 力	
	製造会社			製造会社	
	製造年月	平成 年		製造年月	平成 年
製造番号		製造番号			

機械設備台帳

機器番号	TS	09	整理番号	粗大	27
------	----	----	------	----	----

機器名称	プラスチック 選別投入コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額		製造会社	(株)松本鉄鋼		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F	固定資産No.			
形 式	ベルトコンベヤ 有効幅(450mm)		型式番号	BC-600	用 途 可燃物類投入用 耐用年数 年		
仕様	コンベア部		コンベア部				
	形 式	クライマ形ベルトコンベア	材 質	耐油性 NBR			
	水 平	6.700 m	仕様・寸法	250kg/m 600W×3P×3.0×1.5			
	垂 直	4.353 m	有効幅	0.45 m			
	傾斜角度	33.00 °	製造会社	主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400 ストレッチャーユニットNTN L209-30(カバー付)			
	実機長	7.982 m	材 質				Y型 NVC-600W
処理能力	1.24 t/h	製造会社					
搬送速度	40 m/min						
型 式	CNHM2-4115	キャリアローラ	個				
減速比	1/29	リターンローラ	個				
減速電動機	モータ型式						
	モータ容量	1.5kW 420V 4P					
	制御方式						
	逆転防止	BS-50					
	製造会社						
	製造年月	平成 年					
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	RS-80					
	製造会社	椿本チェーン					
	スプロケット	17T×27T					
軸 受	ヘッド	φ340 UCP213 φ65					
	テール	φ316 UCL209 φ45					
	リターン	φ266 UCL208.206 φ40,30					

機械設備台帳

機器番号	SS	107	整理番号	粗大	28
------	----	-----	------	----	----

機器名称	プラスチック選別機 円筒振動コンベヤ	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	(株)松本鉄鋼
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 2F	固定資産No.	
形 式	回転ドラム式		型式番号		用 途 プラスチック分別 耐用年数 年
仕様	仕 様		主要部材質 SS400		
	形 式	ドラム式			
	処理能力	1.30 t/h			
	回 転 数	19.5 rpm			
	重 量	10,050 kg			
	電 源	AC420V 60Hz			
減速電動機	本体駆動用		ロータリバルブ用		
	型 式	CNHM3-4105	形 式	GA48-150	
	減速比	1/15	減速比	1/100	
	モータ型式		モータ型式		
	モータ容量	2.2KW 4P	モータ容量	1.5KW 4P	
	制御方式		制御方式		
	逆転防止		逆転防止		
	製造会社		製造会社		
	製造年月	平成 年	製造年月	平成 年	
	製造番号①		製造番号		
製造番号②					
駆 動 ロ ー ラ	仕 様		振動コンベア用		送風機用
	製造会社		形 式		
柔 道 ロ ー ラ	仕 様		モータ容量	3.7KW 4P	
	製造会社		製造会社		
			製造年月	平成 年	
			製造番号		
			形 式		
			モータ容量	11KW 4P	
			製造会社		
			製造年月	平成 年	
			製造番号		

機械設備台帳

機器番号	TS	16	整理番号	粗大	29
------	----	----	------	----	----

機器名称	No.3 不燃物コンベヤ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額			製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F		固定資産No.	
形 式	ベルトコンベヤ 有効幅(600m)			型式番号	BC-600	
				用 途		不燃物類搬送
				耐用年数		年
仕様	コンベア部			コンベア部		
	形 式	トラフ形ベルトコンベア		材 質	耐油性 NBR	
	水 平	3.940	m	仕様・寸法	250kg/m 600W×3P×3.0×1.5	
	垂 直	0.000	m	有効幅	0.45 m	
	傾斜角度	0.00	°	製造会社		
	実 機 長	3.940	m	材 質	Y型 NVC-700Z II	
減速電動機	処理能力	0.91	t/h	製造会社		
	搬送速度	40	m/min	Y字クリーナ		
	型 式	CNHM-4105		キャリアローラ	個	
	減速比	1/29		リターンローラ	個	
	モータ型式			主要部材質 フレーム:SS400 プーリー:SS400 ローラー:SS400		
	モータ容量	0.75kW 420V 4P				
制御方式						
逆転防止	無し					
製造会社						
製造年月	平成 年					
製造番号						
チ 駆 ェ 動 ー ン	仕 様	RS-60				
	製造会社	椿本チェーン				
	スプロケット	17T×28T				
軸 受	ヘッド	φ340	UCP212	φ60		
	テール	φ316	UCP209	φ45		
	スナッププーリ	φ216	UCP209	φ45		

機械設備台帳

機器番号	SS	109-1	整理番号	粗大	30
------	----	-------	------	----	----

機器名称	選別設備用 保全ホイストA	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額			製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F		固定資産No.	
形 式	電動ホイスト			型式番号	2FH-ETP2	
				用 途		選別設備保全用
				耐用年数		年
仕様	電動ホイスト部					
	形 式	ジグクレーン(電動チェーンブロック)				
	能 力	2000	kg			
	揚 程	25.0	m			
	ブーム長さ	m				
	速度(巻上)	8.2	m/min			
速度(横行)	25.0	m/min				
巻上電動機	型 式					
	電 源	400V 60Hz				
	モータ容量	2.9	kW 2P			
	製造会社					
	製造年月	平成 年				
横行電動機	型 式					
	電 源	400V 60Hz				
	モータ容量	0.32	kW 2P			
	製造会社					
	製造年月	平成 年				
製造番号						

機械設備台帳

機器番号	SS	109-2	整理番号	粗大	31
------	----	-------	------	----	----

機器名称	選別設備用 保全ホイストB	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F	固定資産No.	
形 式	電動ホイスト		型式番号	2FH-ETP2	用 途 : 選別設備保全用 耐用年数 年
電動ホイスト部					
仕 様	形 式	ジグクレーン(電動チェーンブロック)			
	能 力	2000	kg		
	揚 程	25.0	m		
	ブーム長さ		m		
	速度(巻上)	8.2	m/min		
	速度(横行)	25.0	m/min		
巻上電動機	形 式				
	電 源	400V 60Hz			
	モータ容量	2.9	kW	2P	
	製造会社				
	製造年月	平成 年			
横行電動機	形 式				
	電 源	400V 60Hz			
	モータ容量	0.32	kW	2P	
	製造会社				
	製造年月	平成 年			
	製造番号				

機械設備台帳

機器番号	AA	102	整理番号	共通	01
------	----	-----	------	----	----

機器名称	ごみクレーン 1号機	施工業者	新明和工業		完成年月日	2016.2 平成 28 年			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造会社	東洋ホイスト			
		設置場所	工場棟 1F(格納庫)		製造年月	2015.1 平成 27 年			
数 量	1 台								
形 式	リップ式グラブバケット付天井走行クレーン			型式番号	用途 :				
					耐用年数 年				
仕 様	クレーン				電動機				
	定格荷重	1.8t		仕 様	速度 50m/min		仕 様	速度 開 8.0/閉12sec	
	吊上荷重	4.7t		出 力	3φ 2.2kw×2 4P 400V 60Hz		出 力	3φ 11kw 4P 400V 60Hz	
	クレーン全重量	約13.5t		%ED	25%		%ED	連続	
	バケット自重	2.9t		ブレーキ	電磁				
	バケット容量	6.0m ³ (切取り)		製造会社	Hitachi. Ltd		製造会社	三菱電機	
	バケットリ形式	油圧開閉ポリリップ形		製造年	2015年		製造年	2015年	
	給電方式	キャブタイヤケーブルカーテン式		製造番号	1号	Y4390415	製造番号	1号	1A5JS612
	電 源	AC400V 60Hz 3P			2号	Y4390415		2号	1A5JS612
	スパン	8.15m		仕 様	速度 30m/min		油圧ユニット 形式 N08171131 TP-200		
	揚 程	18.0m(最大)		出 力	3φ 2.2kw 4P 400V 60Hz				
	走行距離	45.0m		%ED	25%				
	横行距離	4.9m		ブレーキ	電磁				
	操作方式	遠隔手動 半自動		製造会社	Hitachi. Ltd				
	稼働率	67%以下		製造年	2015年				
ワイヤロープ	φ14×27m		製造番号	1号	Y4390315				
走行レール	30kg/m			2号	Y4390315				
			仕 様	速度 40m/min					
			出 力	3φ 37kw 6P 400V 60Hz					
			%ED	60%					
			ブレーキ	電磁					
			製造会社	富士電機					
			製造年	2015年					
			製造番号	1号	YTWL805 01				
				2号	YTWL805 01				
主要部材質									
ガータ	SS400								
バケット爪	SCM440								
バケット	SS400								

機械設備台帳

機器番号	AA	103	整理番号	共通	02
------	----	-----	------	----	----

機器名称	ごみクレーン 2号機	施工業者	新明和工業		完成年月日	2016.2 平成 28 年			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造会社	東洋ホイスト			
		設置場所	工場棟 2F(格納庫)		製造年月	2015.1 平成 27 年			
数 量	1 台								
形 式	リップ式グラブバケット付天井走行クレーン			型式番号	用途 :				
					耐用年数 年				
仕 様	クレーン				電動機				
	定格荷重	1.8t		仕 様	速度 50m/min		仕 様	速度 開 8.0/閉12sec	
	吊上荷重	4.7t		出 力	3φ 2.2kw×2 4P 400V 60Hz		出 力	3φ 11kw 4P 400V 60Hz	
	クレーン全重量	約13.5t		%ED	25%		%ED	連続	
	バケット自重	2.9t		ブレーキ	電磁				
	バケット容量	6.0m ³ (切取り)		製造会社	Hitachi. Ltd		製造会社	三菱電機	
	バケットリ形式	油圧開閉ポリリップ形		製造年	2015年		製造年	2015年	
	給電方式	キャブタイヤケーブルカーテン式		製造番号	1号	Y4390415	製造番号	1号	1A5JS612
	電 源	AC400V 60Hz 3P			2号	Y4390415		2号	1A5JS612
	スパン	8.15m		仕 様	速度 30m/min		油圧ユニット 形式 N08171131 TP-200		
	揚 程	18.0m(最大)		出 力	3φ 2.2kw 4P 400V 60Hz				
	走行距離	45.0m		%ED	25%				
	横行距離	4.9m		ブレーキ	電磁				
	操作方式	遠隔手動 半自動		製造会社	Hitachi. Ltd				
	稼働率	67%以下		製造年	2015年				
ワイヤロープ	φ14×27m		製造番号	1号	Y4390315				
走行レール	30kg/m			2号	Y4390315				
			仕 様	速度 40m/min					
			出 力	3φ 37kw 6P 400V 60Hz					
			%ED	60%					
			ブレーキ	電磁					
			製造会社	富士電機					
			製造年	2015年					
			製造番号	1号	YTWL805 01				
				2号	YTWL805 01				
主要部材質									
ガータ	SS400								
バケット爪	SCM440								
バケット	SS400								

機械設備台帳

機器番号	DA	113	整理番号	共通	03
------	----	-----	------	----	----

機器名称	防爆装置(ボイラー)		施工業者	新明和工業		完成年月日	平成 年	
			価 額			製造会社		
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	平成 年	
数 量	1 式		設置場所	防爆ボイラー室		固定資産No.		
型 式	多管式貫流ボイラー			型式番号	VRG-1500型		用 途	防爆用蒸気吹込
機器仕様			主要制御機			耐用年数 年		
蒸気発生量	1,500	kg/H	①燃焼系統			付帯弁類 ①安全弁(32A、全量式)1個、②主蒸気弁(65A、ストップバルブ)1個、③排水弁(50A、ボールバルブ)1個、④給水弁(25A、ストップバルブ)1個、給水ストレーナ(25A、Y型)1個、逆止弁 給水用(25Aリフト式)1個、(25A、スイング式)1個、水面計 本体(Na0、反射式)ガラス(Na0、反射式)		
燃料	LPG(C3H8)		バーナ型式 50P1500U3G(LPG)1個					
燃料消費量	42.6 m ³ /H		電気容量 5.5 kW					
電気容量	5.9 kW		ガス配管接続径50A、ガス供給圧力5.88kPa					
電源	AC200V、60Hz		②自動制御機系統					
ボイラー能力			制御方式 3位置制御					
最高使用圧力	0.98 Mpa		制御装置 1.火炎検出制御装置					
蒸発量(定格)	1,500 kg/h		2.低水位・給水異常制御装置					
	1,260kg/h(5kg/cm ² , 158℃)		3.自動給水制御装置					
熱出力(定格)	940 kW		4.水缶体異常温度制御装置					
伝熱面積(本体)	9.96m ²		③給水系統					
燃焼室容積	0.484m ³		給水形式 25-BFM 型 (カスケードポンプ)1個					
排気筒口径	408φ、		電気容量 2.2 kW、圧力 1.1kPa、容量 2,400ℓ/h					
製造会社	ジョンソンボイラー株式会社							
ボイラー効率85%								

機械設備台帳

機器番号	AA	105	整理番号	腰痛	04
------	----	-----	------	----	----

機器名称	薬液噴霧装置		施工業者	新明和工業		完成年月日	1997 平成 9 年				
			価 額			製造会社					
			関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997 平成 9 年				
数 量	1 基		設置場所	地下1階 薬液噴霧装置室		固定資産No.					
型 式	ダイヤフラム式			型式番号	EOP-08-7		用 途	プラント薬液噴霧			
ダイヤフラムポンプ仕様			電動機仕様(HITACHI)			標準付属品					
型 式	エレボン EOP-08-7		型 式			薬液タンク PE 450L 圧力タンク 日立隔膜式給水用圧力タンク WX-39V 内容積 39.0L 最大使用受水量 20.0L 最高使用圧力 0.49MPa 圧力スイッチ SNS-C106 X312 圧力計					
口径	25 mm		出 力	0.75 Kw							
全揚程	70 m		電圧・周波数	400V × 60Hz × 4P							
揚水量	800 L/hr		絶縁	100 MΩ/500Vメガ							
吐出圧	7		回転速度	1700 rpm							
重量	60 kg		定格電流	1.8 A							
製造年月			製造年月								
製造番号	2062		製造番号	D125086 S2							
			メンテナンス ギヤ側はダイヤフラム側の底からドレンパンを入れる。 油面計・連結ホースから油の劣化を確認し、適宜交換する。 作動油は薬液噴霧室に専用缶(オイルキープ)あり。								
						図番 5-62259~64-A					

機械設備台帳

機器番号	MA	106、118
------	----	---------

整理番号	共通	05、06
------	----	-------

機器名称	プラント散水ポンプ	施工業者	新明和工業(株)		完成年月日	平成 9 年	
	プラント給水ポンプ	価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	平成 9 年	
数 量		設置場所			固定資産No.		
形 式	圧力式自動給水			型式番号			用 途 : プラント機器への給水 耐用年数 年
主要項目(1基につき)							
プラント散水ポンプ(MA106)				プラント給水ポンプ(MA118)			
数 量	2基(交互運転)			数 量	2基(交互運転)		
吐出量	0.4 m ³ /min (MAX)			吐出量	0.4 m ³ /min (MAX)		
揚 程	35.0 m			揚 程	35.0 m		
電 源	AC400V、60Hz			電 源	AC400V、60Hz		
電動機	5.5 kW× 2P			電動機	5.5 kW× 2P		
				プラント水受水槽 3.2×4.0×深0.8=10.24m ³			

機械設備台帳

機器番号	MA	117
------	----	-----

整理番号	共通	07
------	----	----

機器名称	排水処理設備	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年	
数 量	1 式	設置場所	工場棟 1F		固定資産No.		
型 式	オイルスキマー式			型式番号			用 途 : 耐用年数 年
受入設備	形式	オイルスキマー式					
	数量	1 基					
	処理水量	0.4 m ³ /min(MAX)					
	処理能力	油分50%以上除去					
	寸法	ベルト幅 300mm					
	電源	AC400V 60Hz					
PH中和槽	形式	苛性ソーダ、硫酸によるpH中和					
	数量	1 式					
	中和槽	500リットル、攪拌機、pH電極付					
	硫酸槽	100リットル、攪拌機付					
揚水	苛性ソーダ槽	100リットル、攪拌機付					
	方式	水中ポンプによる圧送					
P S槽	方式						
	数量	生物処理槽 2槽 沈殿槽 1槽					
計量	方式	Vノッチ板による計量					

機械設備台帳

機器番号	CA	110-2	整理番号	共通	08
------	----	-------	------	----	----

機器名称	一般集塵系 サイクロン	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4	平成	9	年
		価額			製造会社				
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4	平成	9	年
数量	3台	設置場所	工場棟2F		固定資産No.				
形式	サイクロン ホーコス株式会社 ダブルダンパ			型式番号			用途	ダスト集塵	
								耐用年数	年
機器仕様 (1基につき)			二重フラップダンパ仕様						
処理風量	230	Nm3/min	ダンパ系	600		mm			
サイクロン径	φ1450	mm	電源	AC420V,60Hz					
電源	AC420V,60Hz		電動機型式	GMT150L200					
型式	HC-145T		メーカー	椿本チェーン					
使用耐圧	-700	mmAq	ピローブロック	UCFL210 (アサヒ)					
概略重量	11,000	kg	カムフォロフ	CF30-N (THK)					
排塵方式	二重フラップダンパ								
電動機仕様	AC420V,60Hz 1.5kw×4P		主要部材質 SS400						
1号	製造番号								
	製造年月								
	製造会社								
2号	製造番号								
	製造年月								
	製造会社								
3号	製造番号								
	製造年月								
	製造会社								
※ピット側から1号、2号、3号									

機械設備台帳

機器番号	CA	110-2	整理番号	共通	09
------	----	-------	------	----	----

機器名称	一般集塵系 バグフィルタ	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4	平成	9	年
		価額			製造会社				
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4	平成	9	年
数量	1台	設置場所	工場棟2F		固定資産No.				
形式	自動払い落とし方式 LT324-100S			型式番号			用途	ダスト集塵	
								耐用年数	年
機器仕様			ロータリーバルブ						
風量	690+655	Nm3/min	電源	400V,60Hz					
ろ布面積	236.5+236.5	m2	電動機型式						
ろ過速度	2.92+2.77	m/min	メーカー	椿本チェーン					
使用耐圧	-700	mmAq	仕様	0.75kW、4P、減速比1/30					
概略重量	11,000	kg	ベアリングユニット	UCFC210 (NTN)					
電源	400V,60Hz		容積	20.0		L/rev			
ろ布材質	ポリエステルフェルト								
脱じん方式	パルスジェット式		スクリーコンベヤ						
排じん方式	ロータリーバルブ		電源	400V,60Hz					
			電動機型式	GMT075L30					
			メーカー	椿本チェーン					
			仕様	0.75kW、4P、減速比1/30					
			ベアリングユニット	UCP211C (NTN)					
			搬送量	9.6		L/rev			

機械設備台帳

機器番号	CA	110-3	整理番号	共通	10
------	----	-------	------	----	----

機器名称	一般集塵系 排風機	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	2台	設置場所	工場棟2F		固定資産No.			
形 式	ターボファン			型式番号	用途 ダスト集塵			
					耐用年数 年			
機器仕様 (B系)			電動機仕様 (B系)			吸い込みダンプ (B系)		
風 量	690	Nm3/min	電 源	400V,60Hz		型 式	CTFII-NO.6 1/2	
風 圧	550.0	mmAq	電動機型式	TF0		口 径	φ1010	
電 源	400V,60Hz	m/min	仕 様	75kW、3P				
			ベアリングユニット					
機器仕様 (A系)			製造番号					
風 量	655	Nm3/min	製造年月					
風 圧	400.0	mmAq	製造会社 日立製作所					
電 源	400V,60Hz	m/min	電動機仕様 (A系)			吸い込みダンプ (A系)		
			電 源	400V,60Hz		型 式	CTFII-NO.7	
			電動機型式	TF0		口 径	φ1080	
			仕 様	110kW、3P		ダンプ用パワーシリンダ		
			ベアリングユニット					
			製造番号					
			製造年月					
			製造会社 日立製作所					
			※電動機軸受部の給脂はスタミナグリスを使用すること			型 式	LPB300RT2	
						ストローク	300	
						電動機	0.4kW トルクモータ	
						メーカ		

機械設備台帳

機器番号	CA	111-1	整理番号	共通	11
------	----	-------	------	----	----

機器名称	回転式破砕機系 排風機	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	1台	設置場所	防爆ボイラー室		固定資産No.			
型 式	ターボファン			型式番号	用途 ダスト集塵			
					耐用年数 年			
機器仕様			主開閉機仕様					
風量	50	m3/min	回転式破砕機系集塵装置制御盤					
風圧	500	mmAq	駆動方式	インバータ				
電源	AC420V,60Hz		型 式	FR-A240E-15K				
			製造会社	三菱電機				
電動機仕様			主要部品材質					
容 量	15	kW	本体 SUS304					
電 圧	400	V						
定格電流		A	排風機 SS400					
周波数	60	Hz						
極 数	4	P						
型 式	TIKK FCKL8							
製造番号								
製造年月								
製造会社	東 芝							

機械設備台帳

機器番号	CA	112	整理番号	共通	14
------	----	-----	------	----	----

機器名称	集塵装置 保全ホイス	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年
数 量	1 台	設置場所	工場棟 3F	固定資産No.	
形 式	電動ホイス		型式番号	1/2SH-ET22	用 途 : 集塵装置保全用 耐用年数 年
電動ホイス部					
仕様	形 式	電動ホイス			
	能 力	500	kg		
	揚 程	3.7	m		
	走行距離	6.0	m		
	速度(巻上)	8.5	m/min		
	速度(横行)	25.0	m/min		
	速度(走行)	25.0	m/min		
巻上電動機	型 式				
	電 源	400V 60Hz			
	モータ容量	0.75kW 2P			
	製造会社				
	製造年月			平成 年	
横行電動機	形 式				
	電 源	200V 60Hz			
	モータ容量	0.12kW 2P			
	製造会社				
	製造年月			平成 年	
走行電動機	形 式				
	電 源				
	モータ容量				
	製造会社				
	製造年月			平成 年	

機械設備台帳

機器番号	ZA	115	整理番号	共通	15
------	----	-----	------	----	----

機器名称	雑用空気圧縮機	施工業者	新明和工業	完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額		製造会社	日立製作所		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	1997.4 平成 9 年		
数 量	2 台	設置場所	工場棟1F	固定資産No.			
型 式	給油式レシプロ圧力開閉式(ドライヤ付き) PBD-11EC5/6		型式番号		用 途 ダスト集塵 耐用年数 年		
圧 縮 機		オートドレントラップ		雑用空気圧縮機 エアータンク			
仕様	吐出量	1.2	Nm3/min	型 式	EDT-2002 400V		
	最大吐出圧力	9.5	kgf/cm2	電 源	AC400V 60Hz		
	電 源	AC420V 60Hz		容 量	-		
電 動 機			製造会社	日立産機システム			
	型 式			エアードライヤ			
	容 量	11	kW	型 式	HDN-30BE (標準外電圧仕様)		
	電 圧	400	V	容 量	500 W		
	定格電流	A		ファン	-		
	周波数	60	Hz	周波数	50/60 Hz		
	製造年月	NO.1			製造年月	2011	
		NO.2			製造NO.	VJ 2095	
	製造NO.	NO.1			製造会社	日立産機システム	
		NO.2					
製造会社	NO.1						
	NO.2						
主要部品材質 本体 SS400							

機械設備台帳

機器番号	ZA	124	整理番号	共通	16
------	----	-----	------	----	----

機器名称	クーリングタワー	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年			
		価 額			製造会社				
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年			
数 量	1 台	設置場所	工場棟 屋上		固定資産No.				
形 式	密閉式低騒音形 (電気ヒーター組込形)			型式番号	用 途 油圧ユニット等の冷却用 耐用年数 年				
クーリングタワー本体		主要部品材質 本体塩化ビニル樹脂 FRP成型品 SS400							
仕 様	寸 法							幅1,820mm 長さ3,040mm 高さ3,250mm	
	冷却方式							クロスフロー方式	
	冷却能力							273,000.0	kcal/h
	水 量							910	l/min
型 式	密閉式低騒音形 (電気ヒーター組込形)								
送風機		ポンプ			ヒーター				
ファン本体	型 式	JL型インラインポンプ							
	仕 様	80P2-611							
	製造年月	11kW、3φ、2P、400V							
	製造番号								
電動機	製造会社	日立製作所							
	型 式								
	電動機 仕様	1.5kW、3φ							
	製造年月								
製造番号									
製造会社									
		散水ポンプ			型 式				
					仕 様 3.0kW、3φ				

機械設備台帳

機器番号	ZA	125	整理番号	共通	17
------	----	-----	------	----	----

機器名称	クレーン操作窓 洗浄装置	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年	
		価 額			製造会社		
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	平成 年	
数 量	1基	設置場所			固定資産No.		
形 式	加圧水噴射式			型式番号	用 途 : 耐用年数 年		
主要項目		1) 洗浄ユニット			2) ポンプユニット		
寸 法	幅1,820 mm × 長さ3,040 mm × 高さ3,250 mm		ポンプ形式	電動機直結横型三連ブランチャーポンプ			
電 源	AC400V、60Hz		吐出量	21 リットル/min以上			
駆動用電動機	0.4 kW × 4P		電 源	AC420V、60Hz			
走行スピード	水噴射時 約5 m/min 吸引時 約2 m/min		電動機	2.2 kW × 6P			
旋回用電動機	420V × 4P × 0.1kW		薬液タンク	20 リットルポリ容器			
吸引プロア	420V × 4P × 3.4kW						
給電及び給水方式	キャブタイケール及び高圧コムホース によるカーテンレール方式						
重 量	約250 kg						
操作方式	自動及び現場手動						

機械設備台帳

機器番号	AA	104
------	----	-----

整理番号	共通	18
------	----	----

機器名称	プラットフォーム出入口扉	施工業者	新明和工業	完成年月日	平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	平成 年
数 量	2 基(入口、出口)	設置場所		固定資産No.	
形 式	横引き式(戸袋付き)	型式番号		用 途 : プラットフォーム出入口扉の開閉	耐用年数 年
主要項目(1基につき)					
駆動方式	エアシリンダー式				
寸法	幅 5.0 m × 高さ 5.0 m				
開閉時間	各々15秒以内				
操作	手動・自動				
光電センサー	2 基(入口、出口)組				

機械設備台帳

機器番号	AA	101
------	----	-----

整理番号	共通	19
------	----	----

機器名称	ごみ投入扉	施工業者	新明和工業	完成年月日	平成 9 年
		価 額		製造会社	
		関連台帳	取扱説明書、工事台帳	製造年月	平成 年
数 量	4 基	設置場所		固定資産No.	
形 式	観音開式	型式番号		用 途 : ごみピット扉の開閉	耐用年数 年
主要項目(1基につき)					
駆動方式	油圧式				
油圧ユニット					
タンク容量	250 リットル				
ポンプ吐出量	27 リットル/min at 1200rpm				
作動油	ダフニーハイドロリックフルイト 32 (出光)				
設定圧力	70 kgf/cm ²				
※4基:資源ごみ用1、不燃ごみ用2、粗大ごみ用1					

機械設備台帳

機器番号	AA	100	整理番号	共通	20
------	----	-----	------	----	----

設備名称	ごみ計量器	施工業者		完成年月日	令和 8 年 3 月		
		価額		製造会社			
数量	2台	関連台帳		製造年月	令和 年 月		
		設置場所	計量棟/管理棟	固定資産No.			
形式	ロードセル		型式番号	CC21-24T	用途: 搬送物の計量記録 耐用年数 年		
1. 計重機仕様			2. 計装システム				
ロードセル	CC002-20T(4点支持/台)		(1)ロードセル		(2)デジタル指示計		
製作番号	S/N:T486200 YEAR2024		形式	CC002-20T(4点支持/台)	数量	2台	
数量	2台		数量	4個×2台	形式	AD4410(型式承認D1045)	
ひょう量	40t		付属品	上下金具	寸法		
使用範囲	0.2t~40t		(3)データ処理装置				
目量	10kg		■処理端末		■データベースサーバー		
精度等級	Ⅲ級		数量	計量棟:2、管理棟:1	数量	1	
形式			形式	ENDEAVOR JA998	形式	PRIMERGY TX1320 M6	
載台寸法	3000×8000mm		仕様	OS	仕様	OS	
計量方式	静止計量			CPU		CPU	メモリ
				メモリ		HDD	HDD
				HDD		光学	光学
			付属機器	マウス、キーボード、22型ワイド液晶モニタ	付属機器	マウス、キーボード、17型スクエア液晶モニタ	
				UPS:3(シャットダウンソフト付)		UPS:1(シャットダウンソフト付)	
				バーコードリーダー、伝票サーマルプリンタ:2			
			A4モノクロレーザープリンタ:2				

機械設備台帳

機器番号	PT	001, 002	整理番号	再生	01, 02
------	----	----------	------	----	--------

機器名称	ペットボトル 供給コンベア 不適用選別コンベア	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
数 量	1 台	関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
形 式		設置場所	ペットボトル処理棟		固定資産No.			
型式					型式番号	用途 : 耐用年数 年		
受入ホッパー部			供給コンベア部			不適用選別コンベア部		
仕様	容量	20m ³		仕様	形式	平ベルトコンベア		
	形式	鋼板製			形式	水平 5.40 m		
	寸法	3/1.1m幅×奥行5.75m×深さ1/0.79m			揚程	0 m		
	材質	SS400 (厚さ 6t)			傾斜角度	0 °		
減速電動機	仕様	実機長	m		仕様	実機長	m	
		処理能力	0.4 t/h			処理能力	0.4 t/h	
		搬送速度	2~10 m/min			搬送速度	5~10 m/min	
		形式				形式		
		減速比				減速比	1/200	
		モータ型式				モータ型式		
		モータ容量	2.2kW AC400V 4P			モータ容量	0.4kW AC400V 4P	
		制御方式				制御方式		
		製造会社				製造会社		
		製造年月	平成 年			製造年月	平成 年	
製造番号			製造番号					
駆動 エー ム	仕様	AC05150		コン ベ ア	製造会社			
		製造会社			材質		耐油ゴムベルト3P 厚さ9mm	
主要部材質		エプロン:SS400 シャフト:S45C 付属品		非常用引綱スイッチ				
		フレーム:SS400 軸受:S35C						
		チェーン:SS400 スプロケット:FC250						

機械設備台帳

機器番号	PT	003, 004, 005	整理番号	再生	03, 04, 05
------	----	---------------	------	----	------------

機器名称	ペットボトル減容梱包機 投入コンベア 選別コンベア	施工業者	新明和工業		完成年月日	1997.4 平成 9 年		
		価 額			製造会社			
数 量	1 台	関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造年月	1997.4 平成 9 年		
形 式		設置場所	ペットボトル処理棟		固定資産No.			
型式					型式番号	用途 : 耐用年数 年		
梱包機本体			投入コンベア部			選別コンベア部		
仕様	形式	一方向縦押し式		仕様	形式	特殊横棧付ベルトコンベア		
	処理能力	400 kg/H			形式	水平 2.950 m		
	加圧力	32t (最大)			揚程	0 m		
	成型物寸法	(約)0.64m長さ×0.43m幅×0.35m高さ			傾斜角度	0 °		
仕様	成型物重量	約 15~20kg		仕様	実機長	m		
	使用バンド	セキスイHタイプ相当のppバンド 4本掛け 幅15.5mm 2500巻き 紙管付			処理能力	0.4 t/h		
	タンク容量	250ℓ			搬送速度	3.3~66.8 m/min		
油圧ユニット部			減速電動機	仕様	形式			
仕様	型式	可変ピストンポンプ搭載油圧ユニット			減速比	1/60		
	加圧シリンダ	φ160×φ110×1100st			モータ型式			
	加圧寸法	0.60m長さ×0.40m幅×1.10m高さ			モータ容量	0.2kW AC400V 4P		
	形式	MUA2-10012-0			制御方式			
	モータ型式	M5-11-400-40			製造会社			
	モータ容量	11kW AC440V 4P			製造年月	平成 29 年		
油圧ユニット	制御方式				製造番号			
	製造会社	北陸油研			製造会社			
	製造年月	平成 29 年			材質	樹脂ベルト		
	製造番号	M-0543		仕様・寸法	SL-M1400N 750W			
付属品		非常用引綱スイッチ		付属品		非常用停止スイッチ		

機械設備台帳

機器番号	ZA	119	整理番号	再生	07
------	----	-----	------	----	----

機器名称	古紙梱包機		施工業者	新明和工業		完成年月日	2017.11 平成 29 年					
数量	1 台		関連台帳	取扱説明書、工事台帳		製造会社	昭和					
形式	油圧一方締式(供給コンベヤ付)			型式番号	SW770(D)30HP		用途：圧縮及び番線結束 耐用年数 年					
仕様	包装機本体			カクハン機			供給コンベヤ					
	型式	油圧一方締式(供給コンベヤ付)		仕様	型式	全自動 水平回転型		仕様	型式	ベルト張りチェーンコンベヤ		
	処理能力	1.8 t/H			油圧シリンダ	φ50×1100ST(移動用) φ50×350ST(扉用)			水平	3.0 m		
	加圧力	1030kN (最大)		電動機	モータ形式	SF-PR		垂直	4.696 m			
	成型物	新聞紙、雑誌、段ボール屑			モータ容量	11kW 400V 6P		傾斜角度	35 °			
	成型物寸法	(約)0.6m以上任意長さ×1m幅×1mm			制御方式			機長	約13 m			
	成型物重量	約 840kg			製造会社	三菱電機		処理能力	4.9 t/h			
	使用番線	#10なまし番線			製造年月	平成 29 年		搬送速度	17.4 m/min			
	油圧シリンダ	主押シリンダ	φ250×1950ST		仕様	結束装置			減速電動機	形式	全開外扇型	
		アウトシリンダ	φ170×130ST(メイン) φ170×100ST(サイド)			方式	全自動 番線横5本掛け			減速比	1/30	
押込みシリンダ		φ90×430ST		油圧シリンダ		φ50×1650ST(バンド送り) φ63×40ST(結束機移動) φ50×30ST(カッター)		モータ型式		GM-DPB		
ガイド板シリンダ		φ63×150ST		モータ形式		S-160AA2-E		モータ容量		5.5kW 400V 4P		
油圧ユニット部			オイルモータ	制御方式			製造会社	三菱電機FA産業機器				
仕様	形式			製造年月	平成 29 年		製造年月	平成 29 年				
	吐出量	高圧37L/min 低圧172L/min		製造会社	イトン		製造番号	0973054 178				
電動機	ポンプ形式	T6DCY-045-012-1R01		製造番号	4071							
	形式	全開外扇型										
	モータ型式	SF-PR										
	モータ容量	22kW 400V 6P										
	制御方式											
作動油 耐摩耗性油圧作動油 ISO-VG-32 750L												